



Professional

GCM 254 D

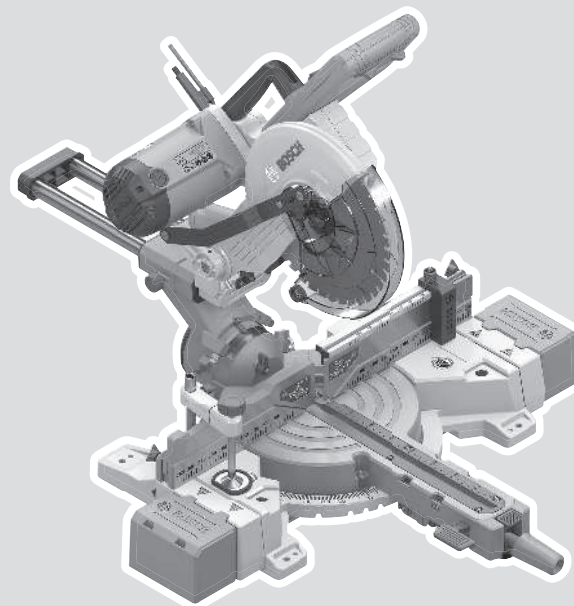
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A 88T (2026.05) PS / 33



1 609 92A 88T

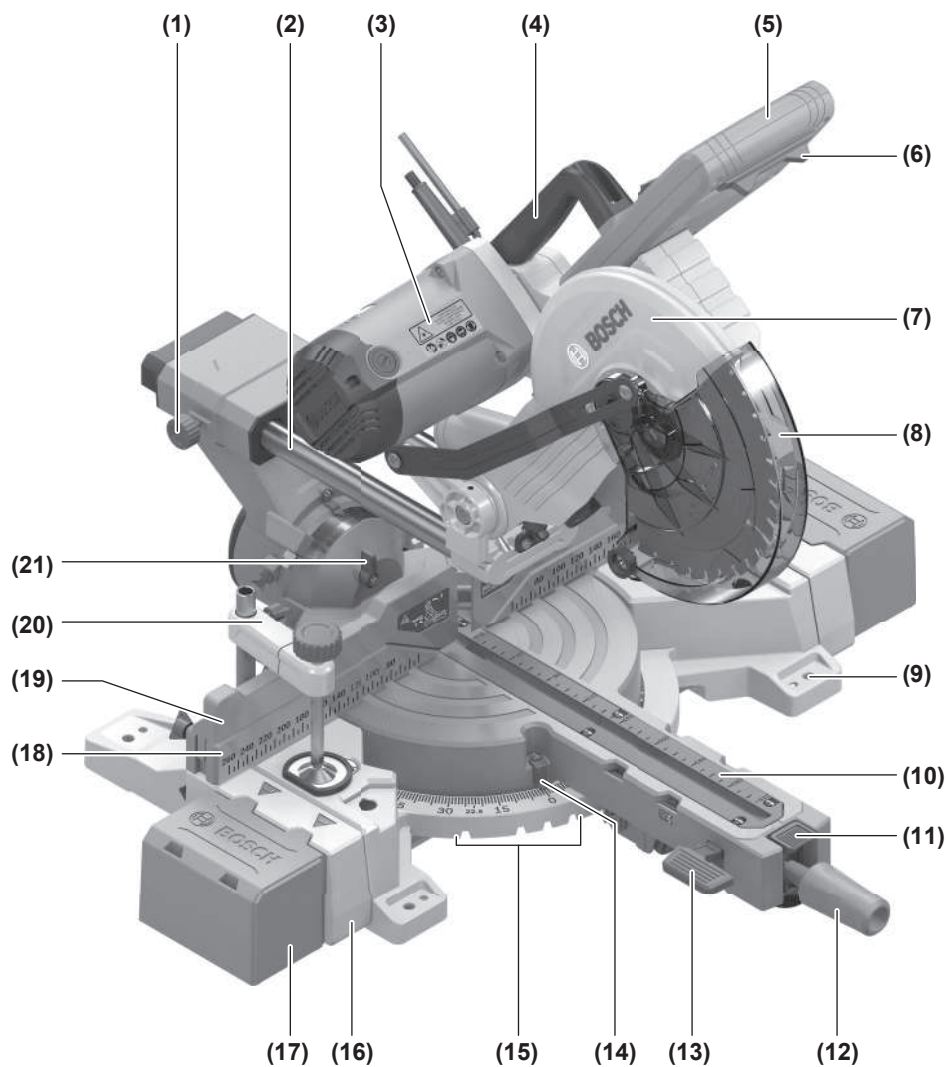


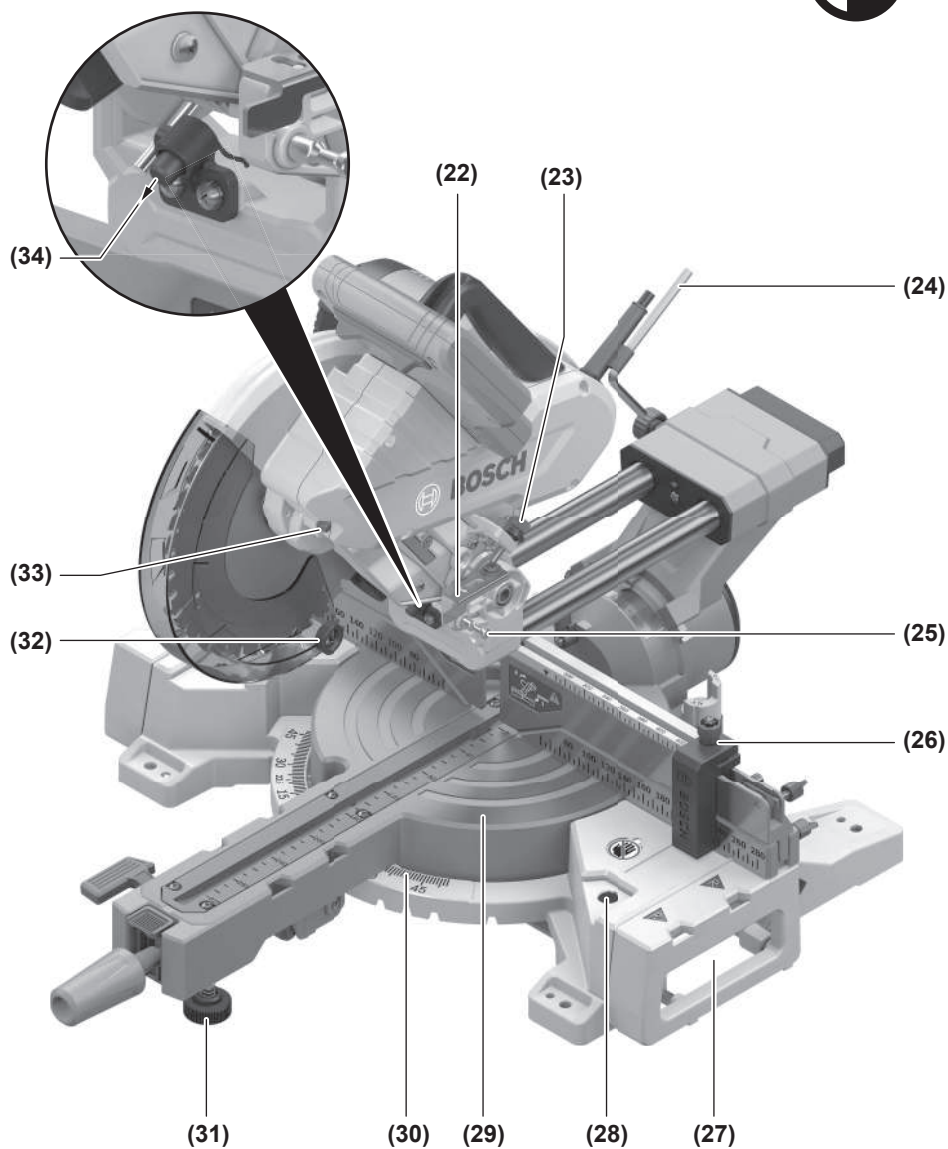
lv Instrukcijas oriģinālvalodā

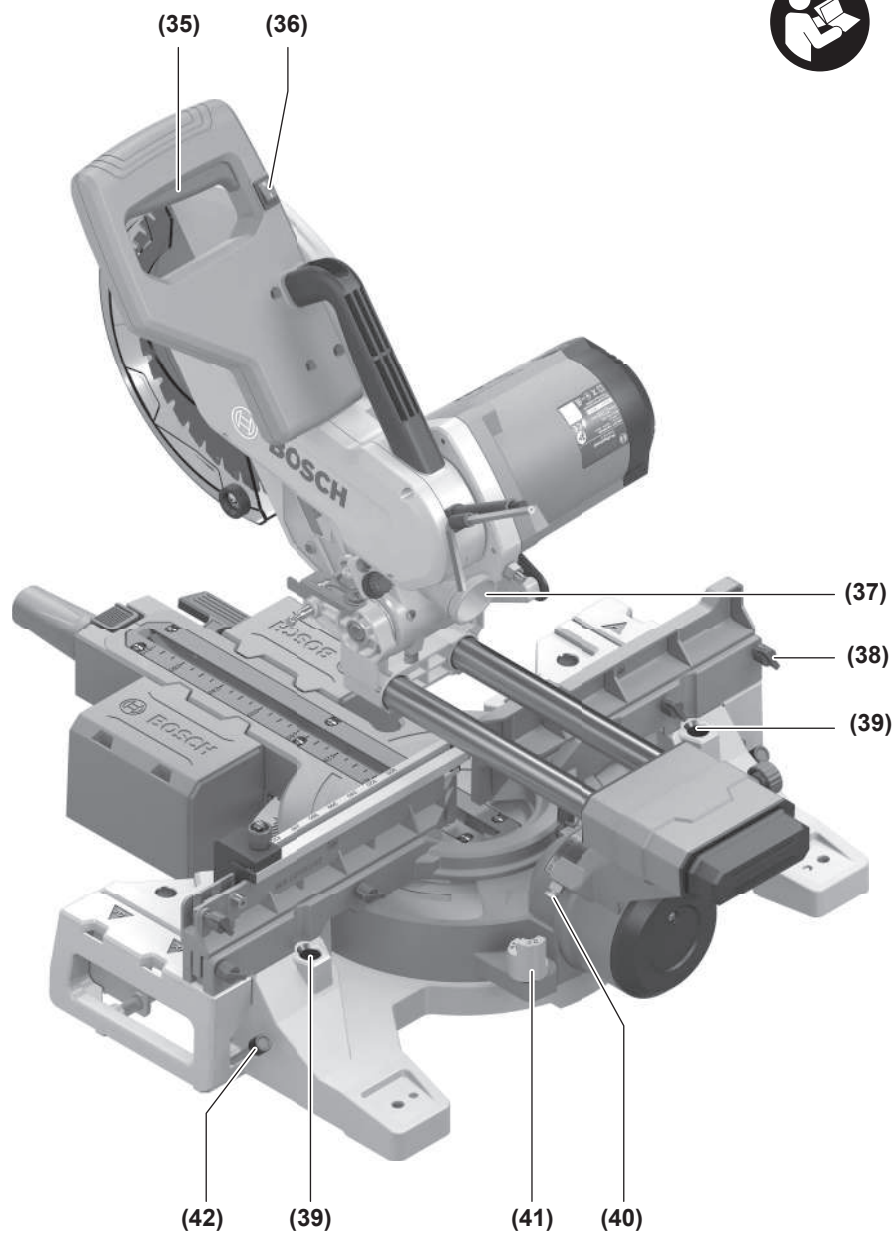


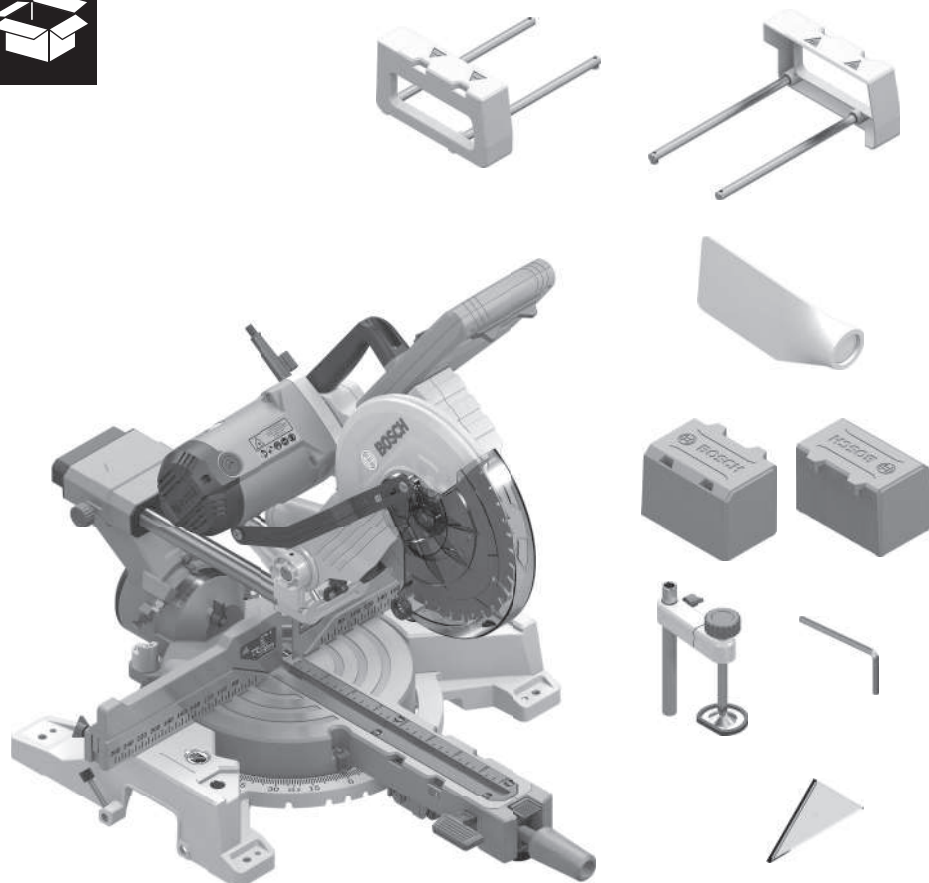
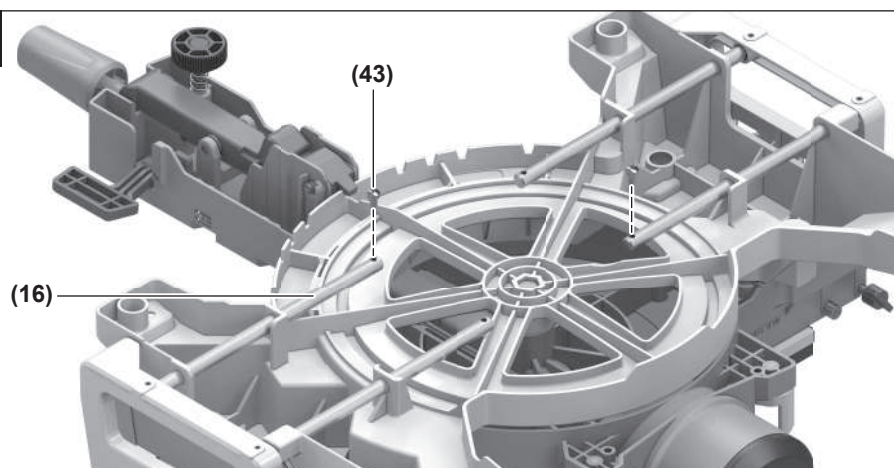
Latviešu Lappuse 16

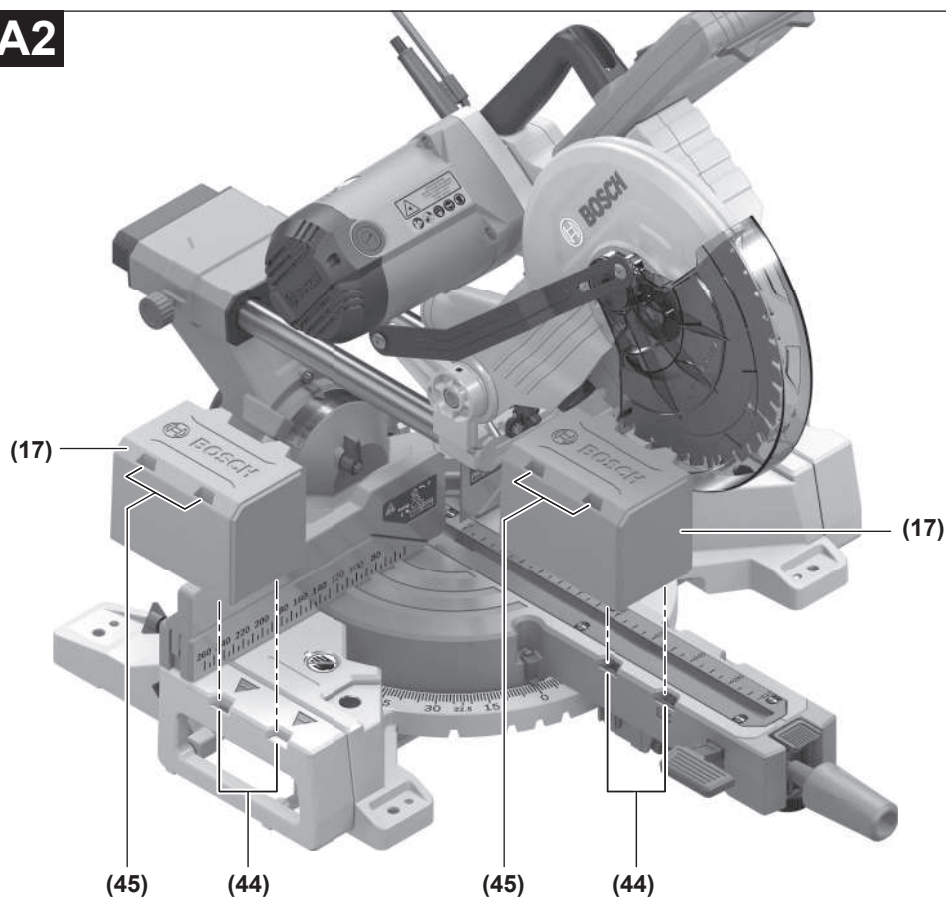
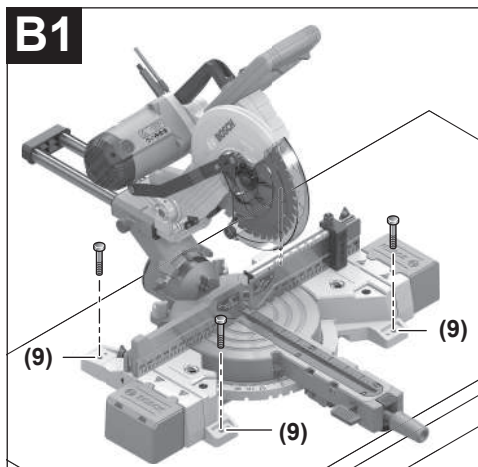
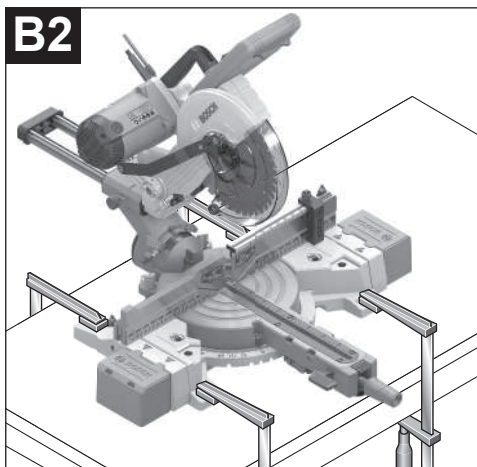


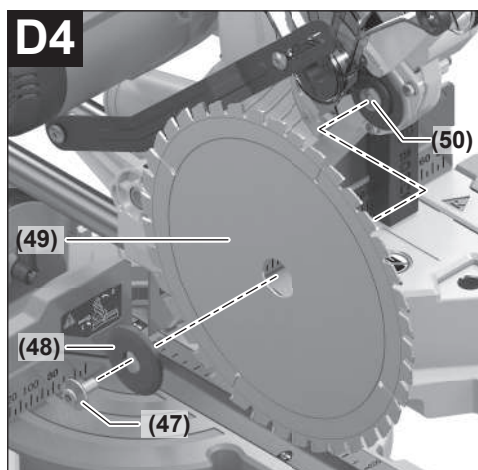
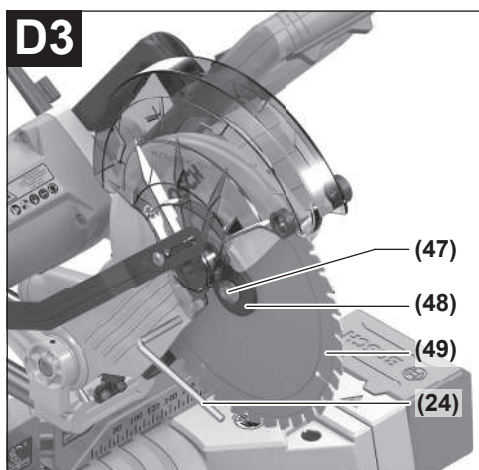
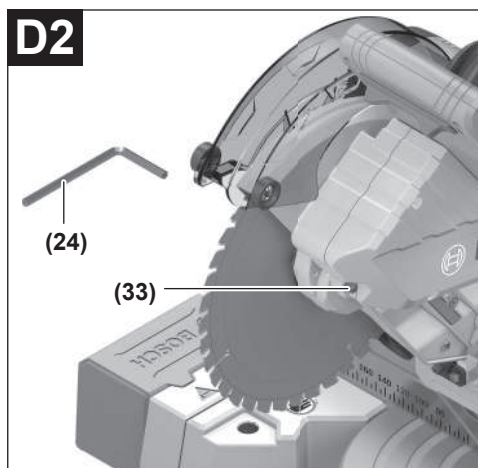
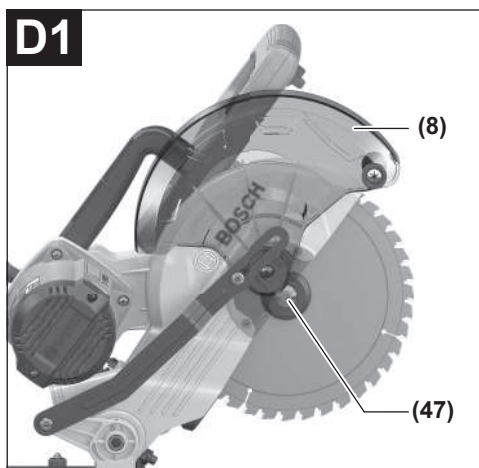
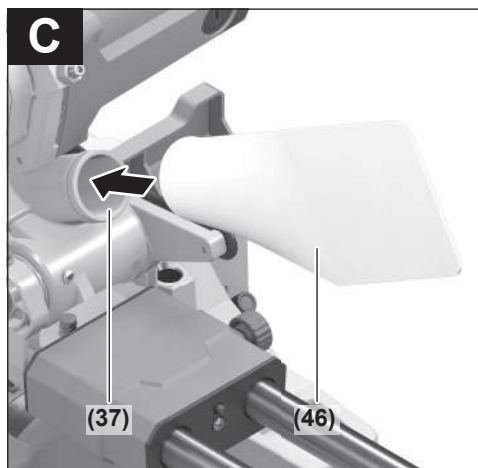
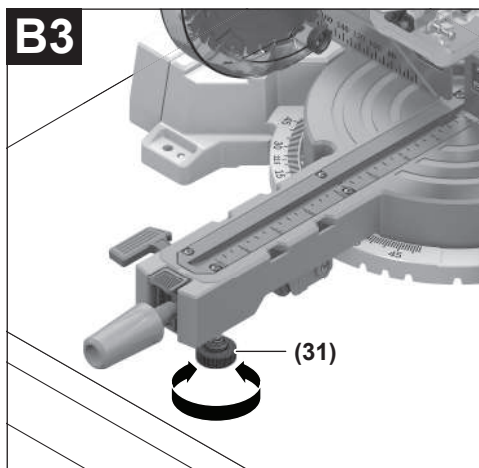


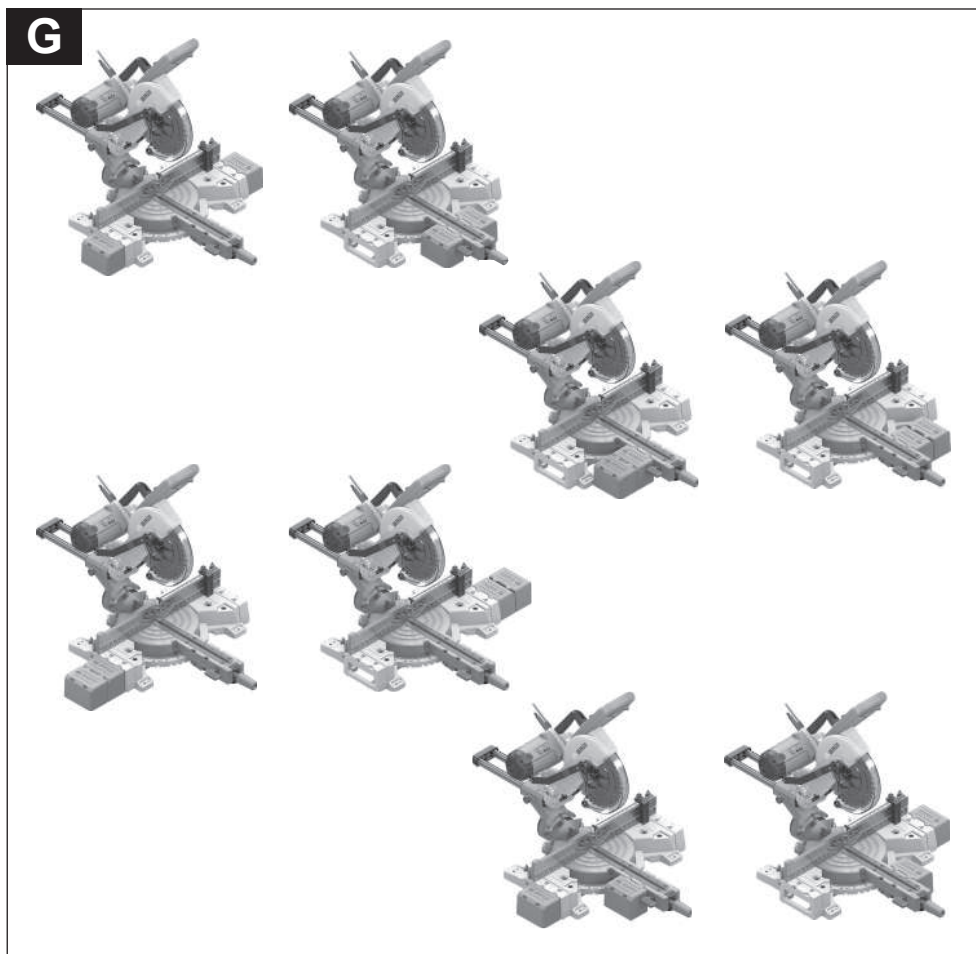
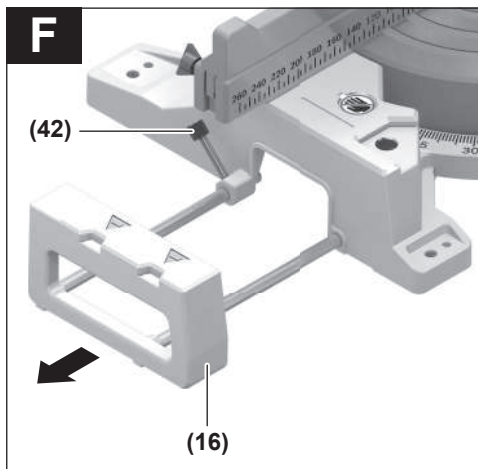
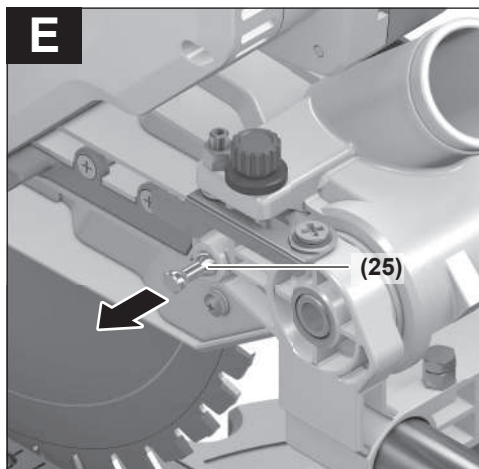


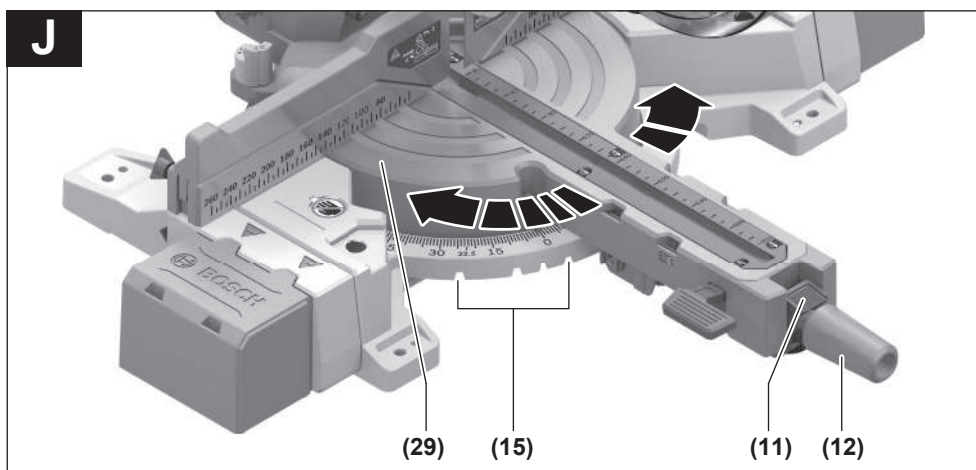
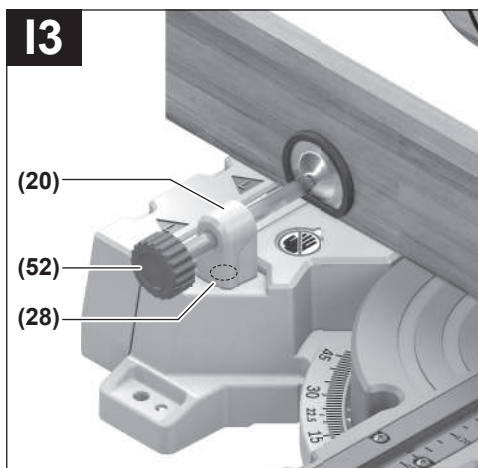
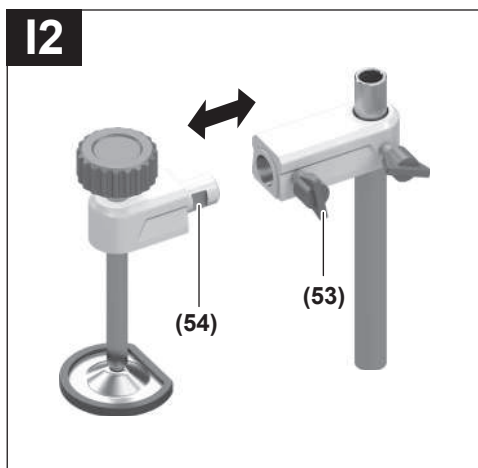
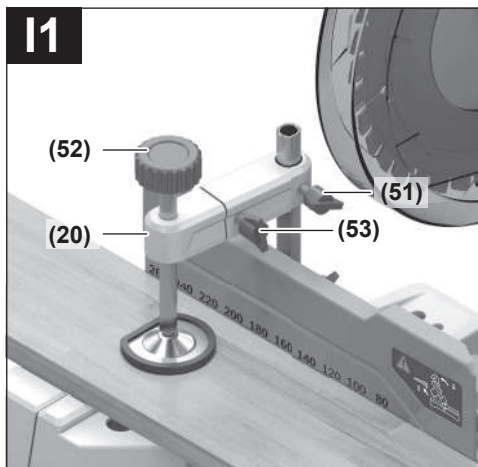
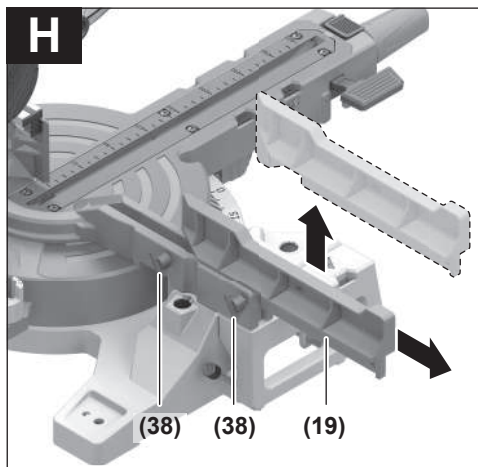


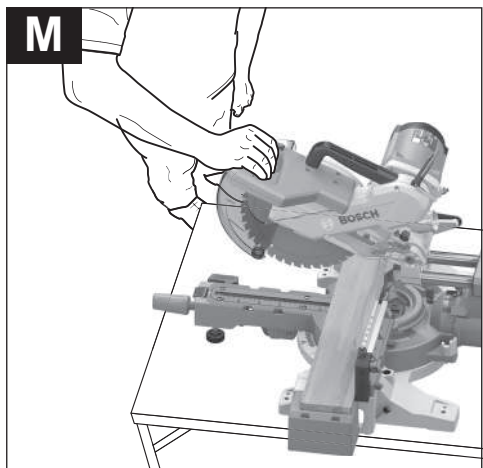
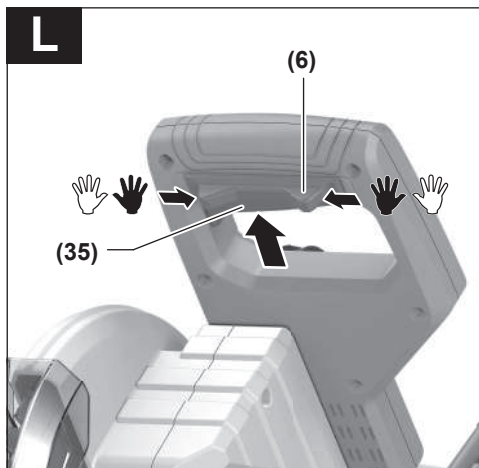
**A1**

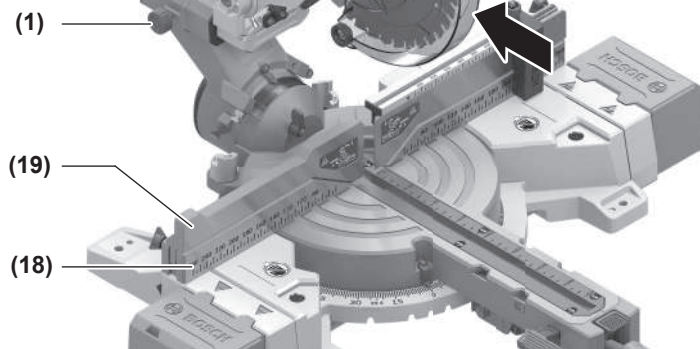
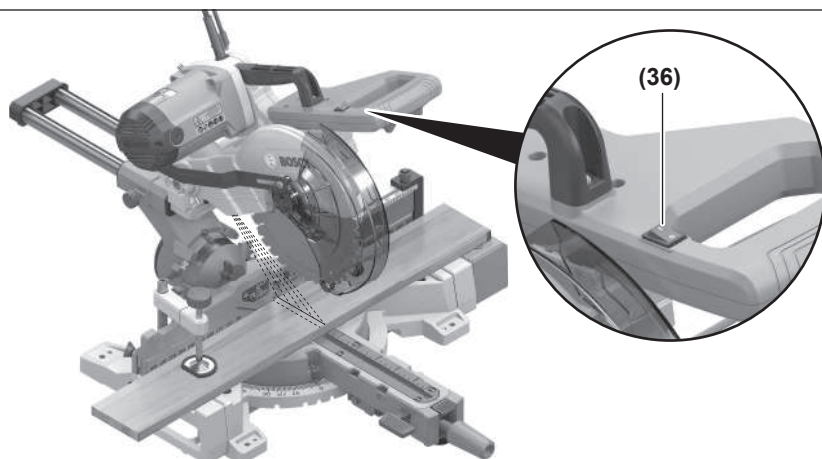
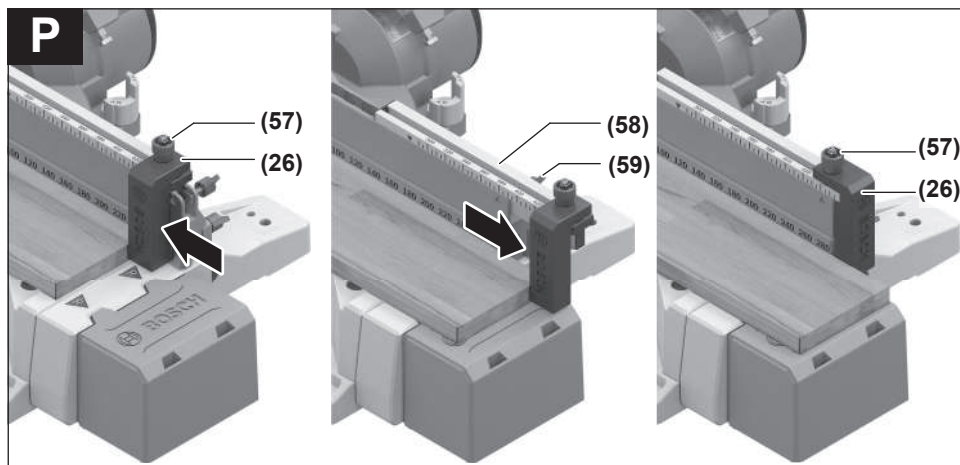
A2**B1****B2**

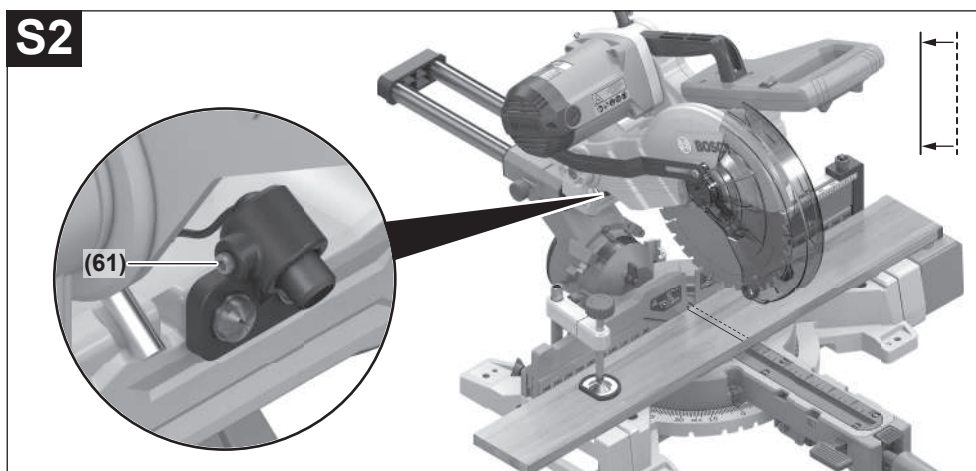
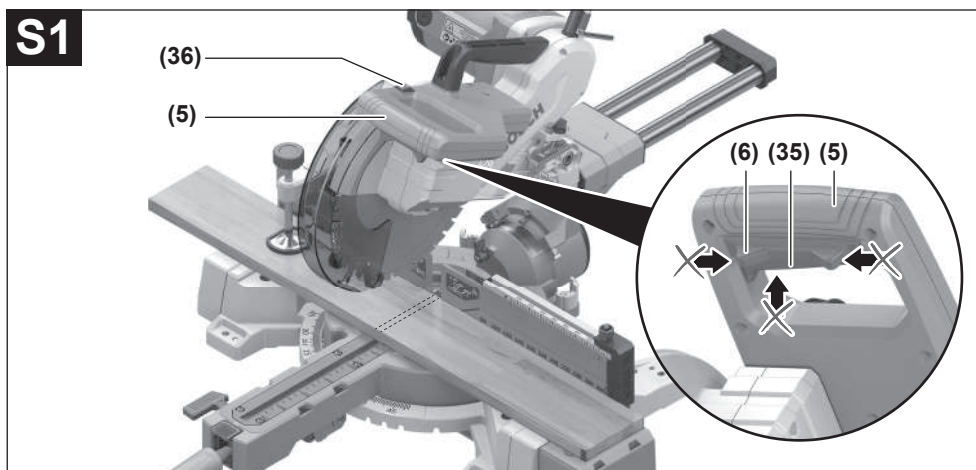
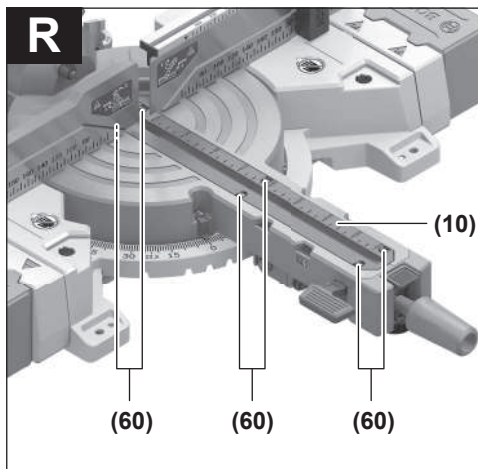
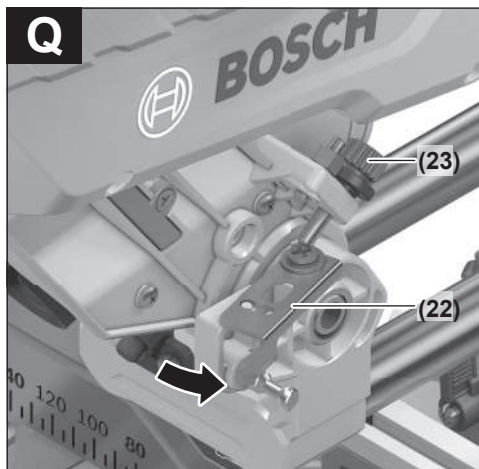


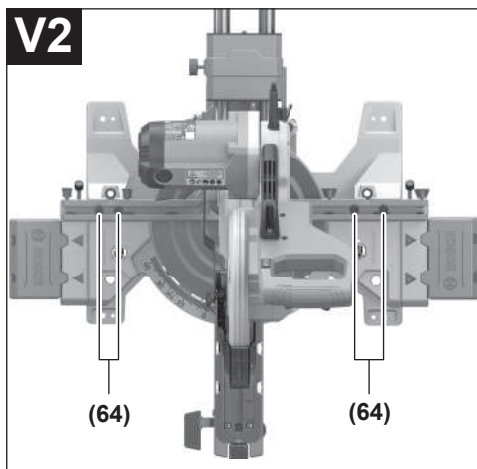
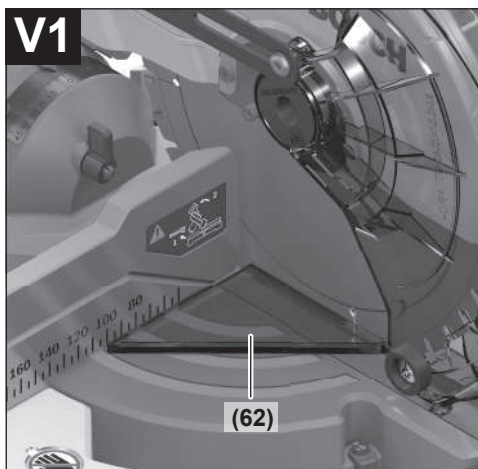
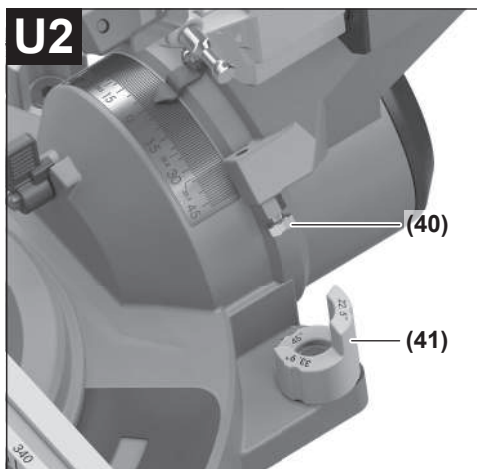
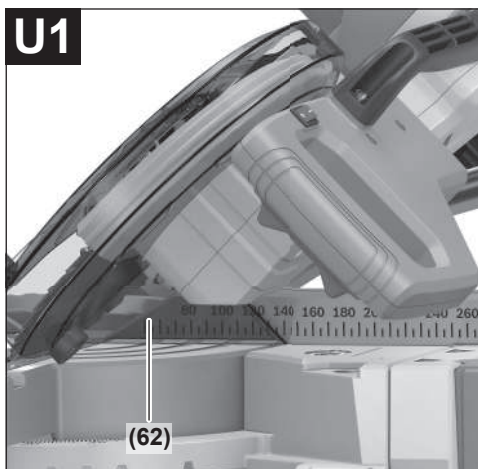
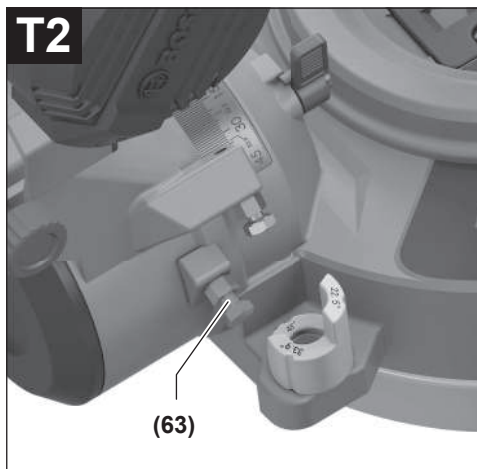
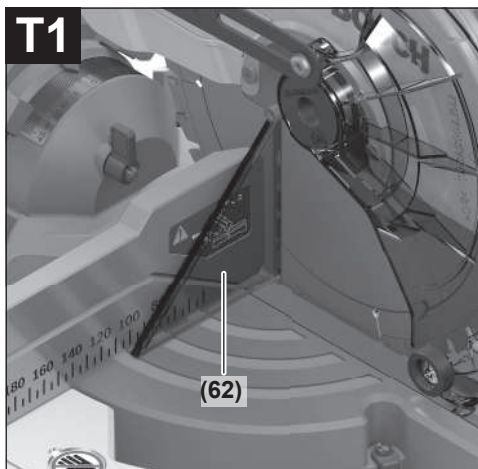


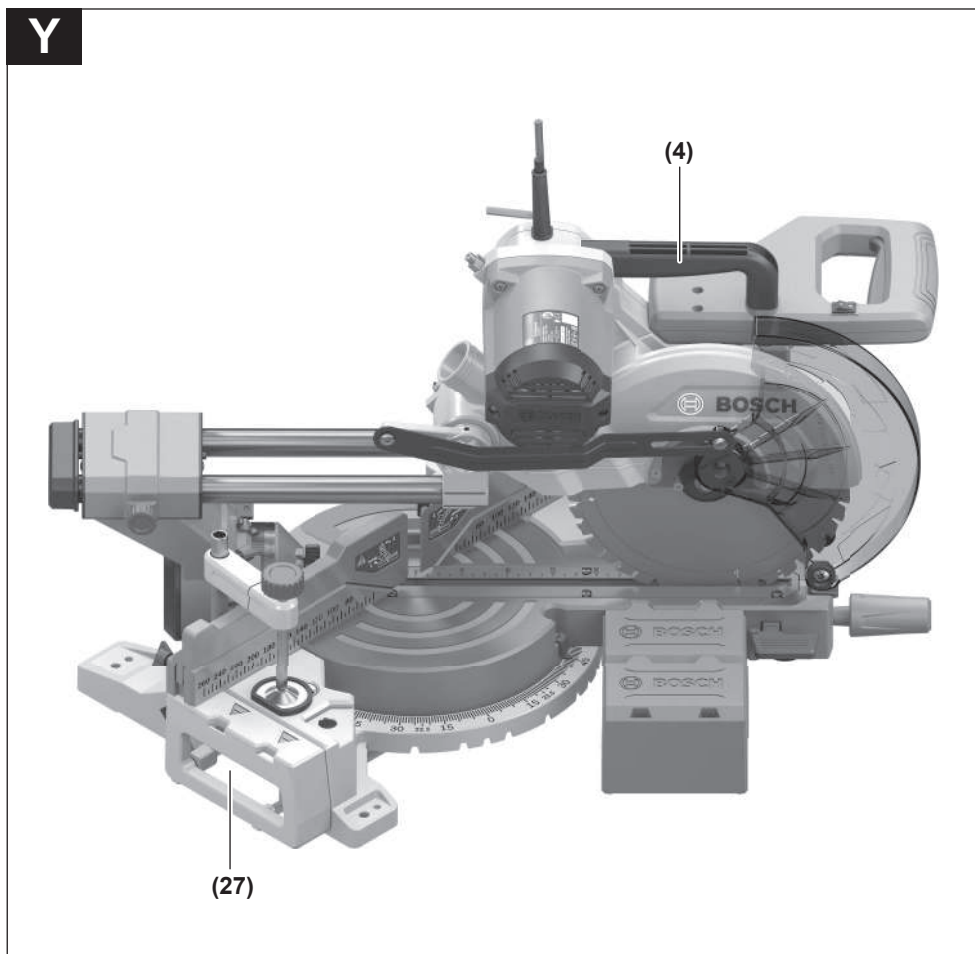
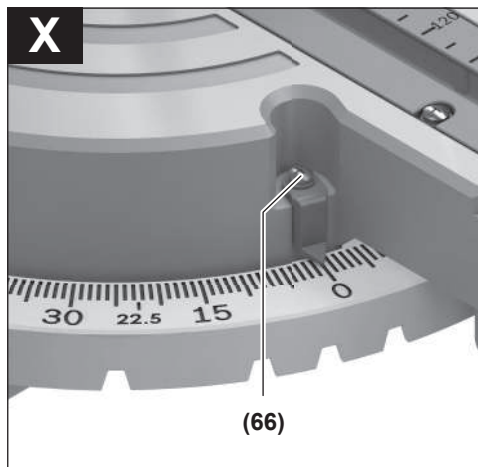
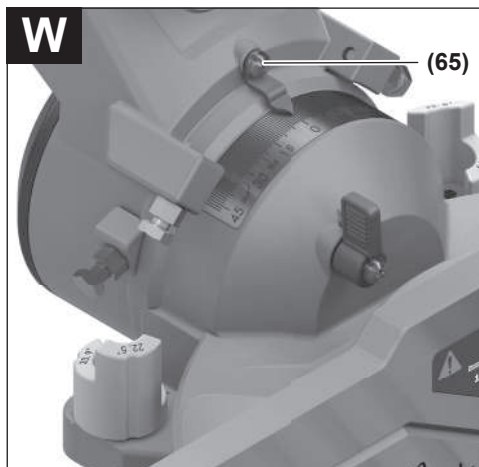




N**O****P**







Latviešu

Drošības noteikumi

Vispārējie drošības noteikumi darbam ar elektroinstrumentiem

BRĪDINĀ-JUMS Izlasiet visus drošības noteikumus un instrukcijas, aplūkojiet ilustrācijas un iepazīstieties ar

specifikācijām, kas tiek piegādātas kopā ar šo elektroinstrumentu. Šeit sniegto drošības noteikumu un instrukciju neievērošana var izraisīt aizdegšanos un būt par cēloni elektriskajam triecienam vai nopietnam savainojumam.

Pēc izlasīšanas uzglabājiet šos noteikumus turpmākai izmantošanai.

Drošības noteikumus lietotais apzīmējums "elektroinstrumenti" attiecas gan uz Jūsu tikla elektroinstrumentiem (ar elektrokabeļi), gan arī uz akumulatora elektroinstrumentiem (bez elektrokabeļa).

Drošība darba vietā

- **Uzturiet savu darba vietu tīru un labi apgaismotu.** Nekārtīgās un tumšās vietās var viegli notikt nelaimes gadījums.
- **Nedarbiniet elektroinstrumentus sprādzienbīstamā atmosfērā, piemēram, viegli uzliesmojošu šķidrumu tuvumā un vietās ar paaugstinātu gāzu vai putekļu saturu gaisā.** Darba laikā elektroinstrumenti nedaudz dzirkstējo, un tas var izsaukt viegli degošu putekļu vai tvaiku aizdegšanos.
- **Darbinot elektroinstrumentu, neļaujiet bērniem un nepiederošām personām tuvoties darba vietai.** Citu personu klātbūtne var novērst uzmanību, kā rezultātā jūs varat zaudēt kontroli pār elektroinstrumentu.

Elektrodrošība

- **Elektroinstrumenta kontaktdakšai jābūt piemērotai elektrotīkla kontaktligzdai.** Kontaktdakšas konstrukcija nedrīkst nekādā veidā mainīti. Nelietojiet kontaktdakšas adapterus, ja elektroinstrumenti caur kabeļi tiek savienoti ar aizsargzemeņa ķēdi. Neizmainītas konstrukcijas kontaktdakša, kas piemērota kontaktligzdai, ļauj samazināt elektriskā trieciena saņemšanas risku.
- **Nepieļaujiet ķermeņa daļu saskaršanos ar sazēmētiem priekšmetiem, piemēram, ar caurulēm, radiatoriem, plītiņiem vai ledusskapjiem.** Pieskaroties sazēmētām virsmām, pieaug risks saņemt elektrisko triecienu.
- **Nelietojiet elektroinstrumentu lietus laikā, neturiet to mitrumā.** Mitrumam iekļūstot elektroinstrumentā, pieaug risks saņemt elektrisko triecienu.
- **Nenoslogojiet kabeļi.** Neizmantojiet kabeļi, lai elektroinstrumentu nestu, vilktu vai atvienotu no elektrotīkla kontaktligzdas. Sargājiet kabeļi no karstuma, eļļas, asām malām un kustošām daļām.

Bojāts vai samezgļojies elektrokabeļis var būt par cēloni elektriskā trieciena saņemšanai.

- **Darbinot elektroinstrumentu ārpus telpām, izmantojiet tā pievienošanai vienīgi ārpustelpu lietošanai derīgus pagarinātājkabeļus.** Lietojot elektrokabeļi, kas piemērots darbam ārpus telpām, samazinās elektriskā trieciena saņemšanas risks.
- **Ja elektroinstrumentu tomēr nepieciešams darbināt vietās ar paaugstinātu mitrumu, pievienojiet to elektrobarošanas ķēdēm, kas aizsargātas ar noplūdes strāvas aizsargreleju (RCD).** Lietojot noplūdes strāvas aizsargreleju, samazinās risks saņemt elektrisko triecienu.

Personiskā drošība

- **Strādājot ar elektroinstrumentu, saglabājiet paškontroli un rīkojieties saskaņā ar veselo saprātu. Pārtrauciet darbu, ja jūtaties noguris vai arī atrodaties narkotiku, alkohola vai medikamentu iespaidā.** Strādājot ar elektroinstrumentu, pat viens neuzmanības mirklis var būt par cēloni nopietnam savainojumam.
- **Lietojiet individuālo darba aizsargapriekojumu.** Darba laikā vienmēr nēsājiet aizsargbrilles. Individuālā darba aizsargapriekojuma (putekļu maskas, neslidošu apavu un aizsargķiveres vai ausu aizsargu) lietošana noteiktos apstākļos ļaus samazināt savainošanās risku.
- **Nepieļaujiet elektroinstrumenta patvaļīgu ieslēgšanos.** Pirms elektroinstrumenta pievienošanas elektrotīklam, akumulatora ievietošanas vai izņemšanas, kā arī pirms elektroinstrumenta pārņemšanas pārliecinieties, ka tas ir izslēgts. Pārnesot elektroinstrumentu, ja pirksts atrodas uz ieslēdzēja, kā arī pievienojot to elektrobarošanas avotam laikā, kad elektroinstrumenti ir ieslēgti, var viegli notikt nelaimes gadījums.
- **Pirms elektroinstrumenta ieslēgšanas izņemiet no tā regulējošos rīkus vai atslēgas.** Regulējošais rīks vai atslēga, kas ieslēgšanas brīdī atrodas elektroinstrumenta kustīgajās daļās, var radīt savainojumu.
- **Nesniedzieties pārāk tālu.** Jebkurā situācijā saglabājiet līdzsvaru un stingru stāju. Tas atvieglos elektroinstrumenta vadīšanu neparedzētās situācijās.
- **Nēsājiet darbam piemērotu apģērbu.** Darba laikā nenēsājiet brīvi plandošas drēbes un rotaslietas. Netuviniet garus matus un drēbes kustošām daļām. Vaļīgas drēbes, rotaslietas un gari mati var iekļerties kustošajās daļās.
- **Ja elektroinstrumenta konstrukcija ļauj tam pievienot putekļu uzsūkšanas vai savākšanas, nodrošiniet, lai tā būtu pievienota un tiktu pareizi lietota.** Pielietojot putekļu savākšanu, samazinās to kaitīgā ietekme uz veselību.
- **Nepaļaujieties uz iemaņām, kas iegūtas, bieži lietojot instrumentus, neieslīgstiet pašapmierinātībā un neignorējiet instrumenta drošas lietošanas principus.** Neuzmanīgas rīcības dēļ dažās sekundes daļās var būt nopietnu savainojumu.

Saudzīga apiešanās un darbs ar elektroinstrumentiem

► Nepārslogojiet elektroinstrumentu. Ikvienam darbam izvēlieties piemērotu elektroinstrumentu.

Elektroinstrumenti darbojas labāk un drošāk pie nominālās slodzes.

► Nelietojiet elektroinstrumentu, ja to ar ieslēdzēja palīdzību nevar ieslēgt un izslēgt. Elektroinstrumenti, ko nevar ieslēgt un izslēgt, ir bīstams lietošanai un to nepieciešams remontēt.

► Pirms elektroinstrumenta regulēšanas, piederumu nomaiņas vai novietošanas uzglabāšanai atvienojiet tā elektrokabeļa kontaktdakšu no barojošā elektrotīkla vai izņemiet no tā akumulatoru, ja tas ir izņemams. Šādi iespējams novērst elektroinstrumenta nejaušu ieslēgšanos.

► Ja elektroinstrumenti netiek lietoti, uzglabājiet to piemērotā vietā, kur elektroinstrumenti nav sasniedzams bērniem un personām, kuras neprot ar to rīkoties vai nav iepazīnušas ar šiem noteikumiem. Ja elektroinstrumentu lieto nekompetentas personas, tas var apdraudēt cilvēku veselību.

► Savlaicīgi apkalpojiet elektroinstrumentus un to piederumus. Pārbaudiet, vai kustīgās daļas nav nobidijušas un ir droši iestiprinātas, vai kāda no daļām nav salauzta un vai nepastāv jebkuri citi apstākļi, kas varētu nelabvēlīgi ietekmēt elektroinstrumenta darbību. Ja elektroinstrumenti ir bojāti, nodrošiniet, lai tas pirms lietošanas tiktu izremontēts. Daudzi nelaimes gadījumi notiek tāpēc, ka elektroinstrumenti pirms lietošanas nav pienācīgi apkalpoti.

► Uzturiet griezošos darbinstrumentus asus un tīrus. Rūpīgi kopti elektroinstrumenti, kas apgādāti ar asiem griezējinstrumentiem, ļauj strādāt daudz ražīgāk un ir vieglāk vadāmi.

► Lietojiet vienīgi tādus elektroinstrumentus, piederumus, darbinstrumentus utt., kas atbilst šeit sniegtajiem norādījumiem, ņemot vērā arī konkrētos lietošanas apstākļus un veicamā darba raksturu. Elektroinstrumentu lietošana citiem mērķiem, nekā tiem, kuriem to ir paredzējis ražotājs, ir bīstama un var novest pie neparedzamām sekām.

► Uzturiet elektroinstrumentu rokturus un noturvirsmas sausas, tīras un brīvas no eļļas un smērvielām. Slideni rokturi un noturvirsmas traucē efektīvi rīkoties ar elektroinstrumentu un to droši vadīt neparedzētās situācijās.

Apkalpošana

► Nodrošiniet, lai elektroinstrumenta remontu veiktu kvalificēts personāls, nomainīj izmantojot vienīgi identiskas rezerves daļas. Tikai tā ir iespējams panākt un saglabāt vajadzīgo darba drošības līmeni.

Drošības noteikumi paneļzāģiem

► Paneļzāģi ir paredzēti koka un kokam līdzīgu materiālu zāģēšanai, tie nav izmantojami kopā ar abrazīvajiem griešanas diskiem dzelzi saturošu

priekšmetu, piemēram, stieņu, kniežu u.c. griešanai.

Abrazīvie putekļi var izraisīt instrumenta kustīgo daļu, piemēram, apakšējā aizsarga iestrēgšanu. Dzirksteles, kas veidojas abrazīvās griešanas laikā, dedzina apakšējo aizsargu, plastmasas ieliktni un citas plastmasas daļas.

- Ja iespējams, lietojiet spiles apstrādājamā priekšmeta nostiprināšanai. Ja apstrādājama priekšmets tiek turēts ar roku, tai visu laiku jāatrodas vismaz 100 mm attālumā no asmens jebkurā tā pusē. Nelietojiet zāģi tādu priekšmetu zāģēšanai, kas ir pārāk mazi, lai tos varētu droši iestiprināt spilēs vai noturēt ar roku. Ja Jūsu roka atrodas pārāk tuvu zāģa asmeņim, pieaug savainojuma risks, rokas saskaroties ar asmeni.
- Apstrādājama priekšmets jānovieto stacionāri un jāiestiprina spilēs vai jātur, piespiežot pie vadotnes un zāģēšanas galdā. Nebidiet apstrādājamo priekšmetu zāģa asmens virzienā un veiciet zāģēšanu, jebkādā veidā vadot apstrādājamo priekšmetu "ar brīvu roku". Nenostiprināti vai kustīgi apstrādājamie priekšmeti var tikt ar lielu ātrumu mesti prom, radot savainojumus.
- Zāģēšanas laikā bidiet zāģa asmeni cauri apstrādājamajam priekšmetam. Nevelciet zāģa asmeni cauri apstrādājamajam priekšmetam. Lai veidotu zāģējumu, vispirms paceliet augšup asmens galvu un velkot pārbidiet to virs apstrādājamā priekšmeta bez zāģēšanas, tad ieslēdziet motoru, nolaidiet asmens galvu lejup un veidojiet zāģējumu, bidot zāģa asmeni cauri apstrādājamajam priekšmetam. Ja zāģēšana notiek, velkot zāģa asmeni cauri apstrādājamajam priekšmetam, tas izraisa zāģa asmens kāpšanu ārā no zāģējuma un asmens galvas pārvietošanos lietotāja virzienā.
- Nekad neturiet roku uz paredzētās zāģējuma trases ne zāģa asmens priekšā, ne arī aiz tā. Apstrādājamā priekšmeta "krustiska" turēšana, t.i., turēšana zāģa asmens labajā pusē ar kreiso roku un otrādi ir ļoti bīstama.
- Ja asmens griešanās laikā vēlaties noņemt no zāģēšanas galdā koka atlūzas vai veikt kādu citu darbību, nesniedzieties aiz vadotnes ar jebkuru roku, ja tā atrodas tuvāk par 100 mm no asmens jebkurā tā pusē. Rotējošā asmens tuvums rokai var nebūt acīmredzams, un šādā situācijā Jūs varat gūt nopietnu savainojumu.
- Pirms zāģēšanas pārbaudiet apstrādājamo priekšmetu. Ja apstrādājama priekšmets ir saliekts vai savērpts, iespīlējiet to vietā, kas atrodas ārpus izliekuma, vēršot izliekumu vadotnes virzienā. Vienmēr pārliecinieties, ka zāģējuma trases apvidū neveidojas sprauga starp apstrādājamo priekšmetu, zāģēšanas galdu un vadotni. Saliekti vai savērpti apstrādājamie priekšmeti zāģēšanas laikā var pagriezties vai pārvietoties, izraisot rotējošā zāģa asmens iestrēgšanu. Apstrādājama priekšmets nedrīkst saturēt naglas vai citus svešķermeņus.

- ▶ **Nelietojiet zāģi, pirms tā zāģēšanas galds nav atbrīvots no darbarikiem, koka atlūzām u.c. priekšmetiem, izņemot apstrādājamo priekšmetu.** Nelieli gruzi, nenostiprinātas koka skaidas un atlūzas, kā arī citi objekti, kas saskaras ar rotējošo asmeni, var tikt ar lielu ātrumu mestī prom.
- ▶ **Vienlaicīgi zāģējiet tikai vienu priekšmetu.** Vairāki kopā salikti apstrādājamo priekšmeti nevar tikt apmierinošā veidā iespiļēti vai citādi iestiprināti un var iestrēgt asmeni vai zāģēšanas laikā pārvietoties.
- ▶ **Nodrošiniet, lai panelzāģis pirms lietošanas tiktu nostiprināts vai novietots uz stingras, līmeniskas virsmas.** Ja panelzāģis atrodas uz stingras, līmeniskas virsmas, tas samazina instrumenta nestabilitātes risku darba laikā.
- ▶ **Plānojiet savu darbu. Ik reizi, izmainot horizontālā vai vertikālā zāģēšanas leņķa iestatījumus, nodrošiniet, lai pārbīdāmā vadotne būtu pareizi nostiprināta un droši atbalstītu apstrādājamo priekšmetu, nesaskaroties ar zāģa asmeni vai aizsargu sistēmu.** Neieslēdzot instrumentu un nenovietojot apstrādājamo priekšmetu uz zāģēšanas galda, pārvietojiet zāģa asmeni tā, lai tiktu pilnībā modelēts zāģēšanas process, šādi nodrošinoties pret zāģa asmens saskaršanos ar instrumenta daļām, tai skaitā ar vadotni zāģēšanas laikā.
- ▶ **Lietojot zāģēšanas galda pagarinātājus un balstus, pienācīgā veidā atbalstiet apstrādājamos priekšmetus, kas ir platāki vai garāki par zāģēšanas galda virsmu.** Ja apstrādājamo priekšmeti, kas ir platāki vai garāki par zāģēšanas galdū, netiek droši atbalstīti, tie zāģēšanas laikā var sašķiebties. Ja apstrādājamo priekšmets vai tā atzāģētais posms sašķiebjas, tas var pacelt augšup apakšējo aizsargu vai arī tikt mests prom, saskaroties ar rotējošo zāģa asmeni.
- ▶ **Neizmantojiet citas personas palīdzību zāģēšanas galda pagarinātāja turēšanai vai kā papildu balstu.** Nestabils balsts var izraisīt zāģa asmens zobu iestrēgšanu apstrādājamajā priekšmetā, zāģēšanas laikā izraisot tā pārvietošanos, kā rezultātā instrumenta lietotājs un viņa palīgs var tikt vilkti rotējošā zāģa asmens virzienā.
- ▶ **Apstrādājamā priekšmeta atzāģētais posms nekādā veidā nedrīkst iestrēgt rotējošajā zāģa asmeni vai tikt tam piespiests.** Ja atzāģētais posms kaut kādā veidā tiek ierobežots, piemēram, pielietojot garuma atdures, tas var slīpi piespiests zāģa asmenim un ar lielu ātrumu tikt mests prom.
- ▶ **Vienmēr lietojiet spiles vai citu stiprinājuma ierīci, kas spēj droši noturēt vietā apaļus priekšmetus, piemēram, apaļus stienus vai caurules.** Apaļie stieni zāģēšanas laikā tiecas aizlidot prom, kā rezultātā zāģa asmens zobi iekožas priekšmetā un velk stieni kopā ar lietotāja roku zāģa asmens virzienā.
- ▶ **Pirms zāģa asmens kontaktēšanas ar apstrādājamo priekšmetu nogaidiet, līdz tiek sasniegts pilns asmens griešanās ātrums.** Tas ļauj samazināt apstrādājamā priekšmeta aizmešanas risku.
- ▶ **Ja apstrādājamo priekšmets vai zāģa asmens iestrēgst, nekavējoties izslēdziet panelzāģi.** Nogaidiet, līdz apstājas visas instrumenta kustīgās daļas, un tad atvienojiet to no barojošā elektrotīkla un/vai atvienojiet to no tā akumulatoru. Tad veiciet pasākumus, lai izbrīvētu iestrēgušo materiālu. Turpinot zāģēt iestrēgušo materiālu, var tikt zaudēta kontrole pār panelzāģi, vai arī tas var tikt bojāts.
- ▶ **Pēc zāģēšanas beigām atlaidiet panelzāģa slēdzi un noturiet asmens galvu apakšējā stāvoklī, līdz zāģa asmens ir apstājies un kļūst iespējams noņemt apstrādājamā priekšmeta atzāģēto posmu.** Sniegšanās ar roku gar asmeni tā izskrējiena laikā ir bīstama.
- ▶ **Stingri turiet panelzāģa asmens galvas rokturi, ja zāģējums netiek izveidots līdz galam, kā arī tad, ja instrumenta slēdzis tiek atlaists, pirms asmens galva tiek līdz galam pārvietota leļup.** Bremzējošā efekta dēļ panelzāģa asmens galva var tikt pēkšņi rauta leļup, radot savainojuma rašanās risku.
- ▶ **Nepalaidiet rokturi vajā tad, kad zāģa galva ir sasniegusi zemāko pozīciju.** Vienmēr vadiet zāģa galvu manuāli atpakaļ augstākajā pozīcijā. Ja zāģa galva kustas nekontrolēti, tas var radīt savainojuma risku.
- ▶ **Uzturiet darba vietu tīru.** Sevišķi bīstams ir materiālu maisījums. Vieglo metālu putekļi var viegli aizdegties.
- ▶ **Nelietojiet neasus, ieplaisājušus, saliektus vai citādi bojātus zāģa asmeņus.** Zāģa asmeņi ar neasiem vai nepareizi izliektiem zobiem veido šauru zāģējumu, kas rada pastiprinātu berzi, var būt par cēloni zāģa asmens iespiešanai zāģējumā un izraisīt atslīdēšanu.
- ▶ **Nelietojiet zāģa asmeņus, kas izgatavoti no stipri leģēta ātrgriežtērauda (HSS).** Šādi asmeņi var viegli salūzt.
- ▶ **Vienmēr lietojiet zāģa asmeņus ar pareiza izmēra un formas (daudzstūra formas vai apaļu) centrālo atvērumu.** Zāģa asmeņi, kas nav piemēroti stiprinājuma ierīcēm, kā arī slikti centrēti zāģa asmeņi var būt par cēloni kontroles zaudēšanai pār instrumentu.
- ▶ **Nekad nemēģiniet novākt no griešanas vietas atgriezumus, koka skaidas u.c. laikā, kad elektroinstrumenti darbojas.** Vienmēr vispirms pārvietojiet darbinstrumenta galvu augšējā (izejas) stāvoklī un izslēdziet elektroinstrumentu.
- ▶ **Pēc darba nepieskarieties zāģa asmenim, līdz tas nav atdzisis.** Darba laikā zāģa asmens stipri sakarst.
- ▶ **Elektroinstrumenti tiek piegādāti kopā ar lāzera brīdinājuma zīmi (skatīt tabulu "Simboli un to nozīmi").**
- ▶ **Ja brīdinājuma uzlīmes teksts nav jūsu valsts valodā, pirms izstrādājuma lietošanas pirmo reizi uzlīmējiet uz tās kopā ar izstrādājumu piegādāto uzlīmi jūsu valsts valodā.**
- ▶ **Parūpējieties, lai brīdinošās uzlīmes uz elektroinstrumenta korpusa vienmēr būtu skaidri salasāmas.**



Nevērsiet lāzera staru citu personu vai mājdzīvnieku virzienā un neskatieties tiešajā vai atstarotajā lāzera starā. Šāda rīcība var apžilbināt tuvumā esošās personas, izraisīt nelaimes gadījumus vai pat bojāt redzi.

- **Ja lāzera stars iespīd acīs, nekavējoties aizveriet tās un izkustiniet galvu tā, lai tā neatrastos lāzera starā.**
- **Neveiciet nekādas izmaiņas ar lāzera ierīci.** Šajā lietošanas pamācībā aprakstītās regulēšanas iespējas ir droši izmantojamas.
- **Nelaujiet bērniem lietot elektroinstrumentu bez pieaugušo uzraudzības.** Viņi var nejauši apžilbināt tuvumā esošās personas vai sevi

Simboli

Šeit ir aplūkoti daži apzīmējumi, kuru nozīmi ir svarīgi zināt, lietojot elektroinstrumentu. Tāpēc lūdzam iegaumēt šos simbolus un to nozīmi. Apzīmējumu pareiza interpretācija ļaus vieglāk un drošāk strādāt ar elektroinstrumentu.

Simboli un to nozīme



Lāzera starojums

Neskatīties tieši uz staru

**2. klases lietotāja lāzērierīce
EN 50689:2021**



Elektroinstrumenta darbības laikā netuviniet rokas zāģēšanas vietai un zāģa asmenim. Pieskaršanās zāģa asmenim ir bīstama, jo var izraisīt savainojumu.



Lietojiet putekļu aizsargmasku.



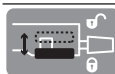
Lietojiet aizsargbrilles.



Lietojiet ierīces dzirdes orgānu aizsardzībai. Trokšņa iedarbība var radīt paliekošus dzirdes traucējumus.



Bīstamā zona! Sekojiet, lai jūsu rokas, delnas un pirksti atrastos pēc iespējas tālāk no šīs zonas.



Lai pēc vēlēšanās iestatītu vertikālo zāģēšanas leņķi, darbinstrumenta galvai ir brīvi jākustas.

Simboli un to nozīme

Fiksēšanas taustiņš pavilks uz augšu: iespējams iestatīt vertikālo zāģēšanas leņķi.

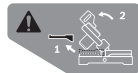
Fiksēšanas taustiņš pavilks uz leju: iestatītais vertikālais zāģēšanas leņķis tiek saglabāts.



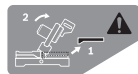
Nemiet vērā zāģa asmens izmērus (zāģa asmens diametrs **D**, urbuma diametrs **d**). Urbuma diametram **d** jābūt tādām, lai tas novietotos uz darbvārpstas cieši, bez brīvkustības. Gadījumā, ja tomēr ir nepieciešams lietot diametra salāgotājus, sekojiet, lai salāgotāja izmēri atbilstu zāģa asmens pamatnes biezumam un urbuma diametram, kā arī instrumenta darbvārpstas diametram. Ja iespējams, lietojiet kopā ar zāģa asmeni piegādātos salāgotājus.

Zāģa asmens diametram **D** jāatbilst simbolu sadaļas datus norādītajai vērtībai.

Skatiet arī "Piemērotu zāģa asmeņu izmēri" nodaļā "Tehniskie dati".



Zāģējot vertikālos zāģēšanas leņķus, kreiso vai labo regulējamo vadotni ir jānoņem.



Izstrādājuma un tā funkciju apraksts



Izlasiet drošības noteikumus un norādījumus lietošanai.

Drošības noteikumu un norādījumu neievērošana var izraisīt aizdegšanos un būt par cēloni elektriskajam triecienam vai nopietnam savainojumam.

Nemiet vērā attēlus lietošanas pamācības sākuma daļā.

Paredzētais pielietojums

Elektroinstrumenti ir izmantojami kā stacionāra iekārta taisnu zāģējumu veidošanai kokā gareniski un šķērsvirzienā. Turklāt horizontālo zāģēšanas leņķi var regulēt no -47° līdz $+52^\circ$, savukārt vertikālo zāģēšanas leņķi var iestatīt no 45° (no kreisās puses) līdz 45° (no labās puses).

Elektroinstrumenta jauda ir piemērota cieta un mīksta koka, kā arī skaidu un šķiedru plākšņu zāģēšanai.

Lietojot piemērotus zāģa asmeņus, instrumentu iespējams lietot arī alumīnija profilu un plastmasas zāģēšanai.

Šis izstrādājums ir patērīgs lāzera izstrādājums saskaņā ar standartu EN 50689.

Attēlotās sastāvdaļas

Attēloto komponentu numerācija atbilst karstā elektroinstrumenta attēlojumam grafiskajā lapā.

- (1) Skrūve horizontālās pārbīdes slidroka fiksēšanai
- (2) Slidroka darbinstrumenta galvas horizontālai pārbīdei
- (3) Lāzera brīdinājuma uzlīme
- (4) Rokturis transportēšanai
- (5) Rokturis
- (6) Ieslēdzēja atkārtotas ieslēgšanas bloķēšanas poga
- (7) Aizsargpārsegs
- (8) Kustīgais aizsargpārsegs
- (9) Stiprinājuma urbumi
- (10) Asmens aptverplāksne
- (11) Zāģēšanas leņķa (horizontāli) fiksēšanas taustiņš
- (12) Brīvi izvēlēta zāģēšanas leņķa (horizontāli) fiksēšanas rokturis
- (13) Zāģēšanas leņķa (vertikāli) fiksēšanas taustiņš
- (14) Zāģēšanas leņķa (horizontāli) pārbaudes disks
- (15) Zāģēšanas leņķa (horizontāli) standarta vērtību ierobes
- (16) Zāģēšanas galda pagarinātājs
- (17) Apstrādājamā priekšmeta paliktis^{a)}
- (18) Nekustīga vadotne
- (19) Pārbīdāmā vadotne
- (20) Skrūvspīles
- (21) Poga vertikālā zāģēšanas leņķa fiksētās vērtības 0° iestatīšanai
- (22) Dziļuma ierobežotājs
- (23) Dziļuma ierobežotāja regulēšanas skrūve
- (24) Sešstūra stienatslēga
- (25) Transportēšanas aizsardzība
- (26) Garuma atdure
- (27) Satveršanas padziļinājumi
- (28) Urbumi horizontālai nostiprināšanai
- (29) Zāģēšanas galds
- (30) Zāģēšanas leņķa (horizontāli) skala
- (31) Pretapgāšanās balsts
- (32) Slidrullītis
- (33) Darbvārpstas fiksators
- (34) Lāzera stara izvadlūka
- (35) Ieslēdzējs/izslēdzējs
- (36) Lāzera ieslēdzējs (zāģējuma līnijas iezīmēšanai)
- (37) Skaidu izvadīšanas īscaurule
- (38) Spārnskrūve pārbīdāmās vadotnes fiksēšanai
- (39) Skrūvspīlēm paredzētie urbumi
- (40) Atdurskrūve zāģēšanas leņķa iestatīšanai pa labi

- (41) Zāģēšanas leņķa (vertikāli) standarta vērtību 45°, 22,5° un 33,9° atdure
 - (42) Skrūve zāģēšanas galda pagarinātāja fiksēšanai
 - (43) Zāģēšanas galda pagarinājuma fiksācijas skrūve
 - (44) Apstrādājamā priekšmeta paliktņa stiprinājums (uz elektroinstrumenta)
 - (45) Stiprinājums otrajam apstrādājamā priekšmeta paliktņim (uz apstrādājamā priekšmeta paliktņa)
 - (46) Putekļu maisiņš
 - (47) Zāģa asmens stiprināšanas sešstūra ligzdskrūve
 - (48) Piespiedējatloks
 - (49) Zāģa asmens
 - (50) Iekšējais piespiedējatloks
 - (51) Spārnskrūve vītņstieņa augstuma pielāgošanai
 - (52) Vītņstienis
 - (53) Spārnskrūve skrūvspīlēm
 - (54) Tapas skrūvspīlēm
 - (55) Vertikālā zāģēšanas leņķa rādītājs
 - (56) Zāģēšanas leņķa (vertikāli) skala
 - (57) Garuma atdures piespiedējskrūve
 - (58) Garuma atdures vadotnes sliede
 - (59) Spārnskrūve garuma atdures vadotnes sliedes fiksācijai
 - (60) Asmens aptverplāksnes skrūves
 - (61) Lāzera stāvokļa regulēšanas skrūve
 - (62) Leņķa trīsstūris
 - (63) Atdurskrūve vertikālā zāģēšanas leņķa 0° iestatīšanai
 - (64) Sešstūra ligzdskrūve vadotnes sliedei
 - (65) Zāģēšanas leņķa rādītāja (vertikāli) skrūve
 - (66) Pārbaudes diska (horizontāli) skrūve
- a) **Ne visās valstij specifiskajās versijās pieejams.**

Tehniskie dati

Panelzāģis		GCM 254 D
Izstrādājuma numurs		3 601 M53 0..
Nominālā ieejas jauda	W	1800
Apgriezietņu skaits brīvgaitā	min ⁻¹	4800
Lāzera veids	nm	650
	mW	< 1
Lāzera klase		2
Svars ^{A)}	kg	17,9
Aizsardzības klase		□ / II
Piemērotu zāģa asmeņu izmēri		
Zāģa asmens diametrs D	mm	254
Pamatnes plāksnes biezums	mm	1,4–2,5
Maks. zāģējuma platums	mm	3

Panelžāģis**GCM 254 D**

Urbuma diametrs d	mm	30
--------------------------	----	----

A) Ar skrūvspīlēm, bez elektrotikla kabeļa

Pieļaujami apstrādājamā priekšmeta izmēri (maksimālais/minimālais): (skatīt „Pieļaujami apstrādājamā priekšmeta izmēri”, Lappuse 26)

Parametri ir sniegti nominālajam spriegumam [U] 230 V. Elektroinstrumentiem, kas paredzēti zemākam spriegumam vai ir modificēti atbilstoši nacionālajiem standartiem, šie parametri var atšķirties.

Ierice atbilst IEC 61000-3-11 prasībām un ir pakļauta nosacītam savienojumam. Ierice var izraisīt neregulāras sprieguma svārstības nelabvēlīgos strāvas apstākļos. Šīs ierices pretestība ir iestatīta kā $Z_{\text{faktiskais}} = 0,094 \Omega$. Lietotājiem ir jāpārlecinās, ka savienojuma punkts ar pretestību $Z_{\text{maks.}}$, kuram ierice jāpievieno, atbilst pretestības prasībām: $Z_{\text{faktiskais}} \geq Z_{\text{maks.}}$. Ja $Z_{\text{maks.}}$ nav zināms, nosakiet $Z_{\text{maks.}}$ konsultējoties ar tīkla piegādātāju vai piegādes iestādi.

Vērtības var atšķirties atkarībā no konkrētā izstrādājuma un izmantošanas vai apkārtējās vides apstākļiem. Plašāku informāciju skatiet vietnē www.bosch-professional.com/wac.

Informācija par troksni

Trokšņa emisijas vērtības ir noteiktas atbilstīgi **EN IEC 62841-3-9**.

Elektroinstrumenta trokšņa līmeņa A izsvartotās tipiskās vērtības: skaņas spiediena līmenis **98 dB(A)**, skaņas jaudas līmenis **109 dB(A)**. Mērījumu nenoteiktība $K = 3$ dB.

Lietojiet dzirdes aizsarglīdzekļus!

Šajā pamācībā norādītais trokšņa līmenis ir izmērīts atbilstoši standartā noteiktajai procedūrai un var tikt izmantots elektroinstrumentu savstarpējai salīdzināšanai. To var izmantot arī trokšņa radītās papildu slodzes iepriekšējai novērtēšanai.

Šeit norādītais vibrācijas līmenis ir attiecināms uz elektroinstrumenta galvenajiem pielietojuma veidiem. Ja elektroinstrumenti tiek lietoti netipiskiem mērķiem, kopā ar netipiskiem darbinstrumentiem vai nav vajadzīgajā veidā apkālpots, tā radītā trokšņa līmenis var atšķirties no šeit norādītās vērtības. Tas var ievērojami palielināt trokšņa radīto papildu slodzi kopējām darba laika posmam.

Lai precīzi izvērtētu trokšņa radīto papildu slodzi zināmam darba laika posmam, jāņem vērā arī laiks, kad elektroinstrumenti ir izslēgti vai arī darbojas, taču faktiski netiek izmantoti paredzētā darba veikšanai. Tas var ievērojami samazināt trokšņa radīto papildu slodzi kopējām darba laika posmam.

Montāža

- **Nepieļaujiet elektroinstrumenta patvaļīgu ieslēgšanos. Elektroinstrumenta montāžas un apkāpšanas laikā tā elektrokabeļa kontaktakšņi nedrīkst būt pievienoti pie elektrotikla kontaktlīdzdas.**

Piegādes komplekts

Lūdzu, ievērojiet piegādes apjoma aprakstu lietošanas instrukcijas sākumā.

Pirms lietojot elektroinstrumentu pirmo reizi, pārliecinieties, ka tā piegādes komplektā ietilpst visas tālāk norādītās daļas:

- Panelžāģis ar tajā iestiprinātu zāga asmeni
- Putekļu maisiņš **(46)**
- Apstrādājamā priekšmeta paliktņi **(17)** (2 gab.) (nav pieejams visās valstij specifiskās versijās)
- Skrūvspīles **(20)**
- Sešstūra stienatslēga **(24)**
- Lenķa trisstūris **(62)**
- Zāģēšanas galda pagarinājums **(16)** (2 gab.)

Norāde: pārbaudiet, vai elektroinstrumenti nav bojāti.

Pirms turpināt lietot elektroinstrumentu, rūpīgi pārbaudiet, vai tā aizsargierīces un daļas ar nelieliem bojājumiem funkcionē pareizi un bez traucējumiem. Pārbaudiet, vai elektroinstrumenta kustīgās daļas netraucēti pārvietojas un nav iespīlētas un vai kāda no daļām nav bojāta. Ikvienai daļai jābūt pareizi montētai un jāatbilst paredzētajiem nosacījumiem, tādējādi nodrošinot pareizu elektroinstrumenta darbību.

Bojātās aizsargierīces vai daļas nekavējoties jānomaina vai kvalificēti jāizremontē pilnvarotā remonta darbnīcā.

Atsevišķo daļu montāža

- Uzmanīgi izsaņiņojiet visas piegādātās daļas.
- Noņemiet visu iepakojuma materiālu no elektroinstrumenta un no piederumiem, kas ir piegādāti ar to kopā.
- Lai piegādes komplektā iekļautās instrumenta daļas būtu vieglāk montēt, elektroinstrumentam ir jābūt transportēšanas stāvoklī.

Zāģēšanas galda pagarinājuma montāža (skat. attēlu A1)

Lai paplašinātu zāģēšanas galdu, elektroinstrumenta gan labajā, gan kreisajā pusē varat samontēt zāģēšanas galda pagarinājumus.

- Izskrūvējiet fiksācijas skrūves **(43)** ar krustrievas skrūvgriezi no zāģēšanas galda pagarinājumiem **(16)**.
- Sagāziet elektroinstrumentu.
- No abām elektroinstrumenta pusēm līdz galam iebidiet zāģēšanas galda pagarinājumus **(16)** šim nolūkam paredzētajos urbumos.
- Lai nodrošinātos pret izvilkšanu, ieskrūvējiet fiksācijas skrūves **(43)** atpakaļ zāģēšanas galda pagarinājumā.

Apstrādājamā priekšmeta paliktņu montāža (skat. attēlu A2)

Apstrādājamā priekšmeta paliktņus var samontēt **(17)** elektroinstrumenta kreisajā vai labajā pusē, vai tieši uz paša elektroinstrumenta. Elastīgā uzlikšanas sistēma sniedz jums vairākas pagarināšanas vai paplašināšanas iespējas (skat. attēlu **G**).

- Pēc nepieciešamības ievietojiet apstrādājamā priekšmeta paliktņi **(17)** stiprinājumos **(44)** uz elektroinstrumenta vai stiprinājumos **(45)** uz otrā apstrādājamā priekšmeta paliktņa.

- **Nekad nepārnēsājiet elektroinstrumentu, turot to aiz apstrādājamā priekšmeta paliktņiem.**

Elektroinstrumenta transportēšanas laikā izmantojiet vienīgi transportēšanas ierīces, bet ne aizsargierīces.

Stacionāra vai pusstacionāra montāža

- ▶ Lai varētu droši strādāt ar elektroinstrumentu, tas pirms lietošanas jānostiprina uz līdzenes un stabilas virsmas (piemēram, uz darba galdā).

Montāža uz darba virsmas (skat. attēlu B1–B2)

- Nostipriniet elektroinstrumentu uz darba virsmas, lietojot piemērotus skrūvju savienojumus. Šim nolūkam kalpo urbumi (9).

vai

- Nostipriniet elektroinstrumentu uz darba virsmas, piespiežot tā balstus ar tirdzniecībā pieejamām skrūvspilēm.

Montāža uz Bosch darba galdā

Pateicoties kājām ar regulējamu garumu, Bosch darba galds GTA nodrošina elektroinstrumentu ar atbalstu uz jebkuras virsmas. Darba galdā izvelkamie balsti ir izmantojami garāku apstrādājamo priekšmetu atbalstīšanai.

- ▶ **Izlasiet visus darba galdam pievienotos drošības noteikumus un lietošanas norādījumus.** Drošības noteikumu un lietošanas norādījumu neievērošana var kļūt par cēloni elektriskā trieciena saņemšanai, kā arī izraisīt aizdegšanos vai radīt smagu savainojumu.
- ▶ **Pirms elektroinstrumenta nostiprināšanas pareizi samontējiet darba galdā.** Pareiza galdā uzbūve ir svarīga, lai nepieļautu tā sabrukšanu.
- Pirms elektroinstrumenta nostiprināšanas uz darba galdā pārvietojiet tā darbinstrumenta galvu transporta stāvoklī.

Pusstacionāra uzstādīšana (nav ieteicama!) (skat. attēlu B3)

Izņēmuma gadījumos, kad nav iespējama elektroinstrumenta stacionāra uzstādīšana uz līdzenes un stabilas virsmas, to var uzstādīt pagaidu lietošanai, izmantojot pretapgāšanās balstu.

- ▶ **Bez pretapgāšanās balsta elektroinstrumentu nav iespējams droši uzstādīt, un tas var apgāzties, zāģējot ar maksimālo horizontālo vai vertikālo zāģēšanas leņķi.**
- Ieskrūvējiet vai izskrūvējiet pretapgāšanās balstu (31), līdz elektroinstrumenta novietojas taisni uz darba virsmas.

Putekļu un skaidu uzsūkšana

Izvaieties veikt darbus ar instrumentu, ja netiek veikti putekļu samazināšanas pasākumi.

Piemērota putekļu nosūkšanas ierīce vai putekļu tvertne/ putekļu maisiņš samazina veselību apdraudošo putekļu ietekmi. Gādājiet, lai darba vieta tiktu labi ventilējama. Vienmēr izmantojiet piemērotu elpceļu aizsardzības līdzekli. Lai nodrošinātu optimālu putekļu uzsūkšanu, savlaicīgi iztukšojiet putekļu tvertni un regulāri tīriet filtrējošo elementu. Izmantojot vakuumsūcēju, ievērojiet tālāk esošās

nosacījumus. Ievērojiet jūsu valstī spēkā esošos priekšrakstus, kas attiecas uz apstrādājamo materiālu.

- ▶ **Nepieļaujiet putekļu uzkrāšanos darba vietā.** Putekļi var viegli aizdegties.

Prasības vakuumsūcējam		
Ieteicamais šļūtenes nominālais diametrs	mm	28
Nepieciešamais zemspiediens ^{A)}	mbar hPa	≥ 140 ≥ 140
Nepieciešamā gaisa plūsma ^{A)}	l/s m³/h	≥ 23 ≥ 82,8
Ieteicamā filtra efektivitāte		Putekļu klase M ^{B)}

A) Elektroinstrumenta vakuumsūcēja pieslēguma jauda

B) Atbilstīgi IEC/EN 60335-2-69

Ievērojiet vakuumsūcēja instrukcijā sniegtos norādījumus. Ja sūkšanas jauda samazinās, pārtrauciet darbu un novērsiet cēloni.

Putekļu/skaidu aizvadišanas kanālu var nosprostot putekļi, skaidas vai apstrādājamā materiāla atlūzas.

- Izslēdziet elektroinstrumentu un izvelciet tā kontaktakšus no elektrotīkla kontaktligzdas.
- Nogaidiet, līdz zāģa asmens ir pilnībā apstājies.
- Noskaidrojiet nosprostošanās cēloni un novērsiet to.

Putekļu pašuzsūkšana (attēls C)

Lai vieglāk savāktu skaidas, izmantojiet putekļu maisiņu (46) (Piederums).

- Uzbīdīet putekļu maisiņu (46) uz skaidu izvadišanas īscaurules (37).

Zāģēšanas laikā nepieļaujiet putekļu maisiņa saskaršanos ar kustošajām daļām.

Savlaicīgi iztukšojiet putekļu maisiņu.

- ▶ **Ik reizi pēc lietošanas pārbaudiet un iztīriet putekļu maisiņu.**
- ▶ **Lai novērstu aizdegšanos, noņemiet putekļu maisiņu laikā, kad tiek zāģēts alumīnijs.**

Putekļu uzsūkšana ar ārējā vakuumsūcēja palīdzību

Veicot putekļu uzsūkšanu ar ārējā vakuumsūcēja palīdzību, skaidu izvadišanas īscaurulei (37) var pievienot arī uzsūkšanas šļūteni (Ø 35 mm).

Vakuumsūcējam jābūt piemērotam apstrādājamā materiāla putekļu uzsūkšanai.

Veselībai īpaši kaitīgus, kancerogēnus vai sausus putekļus savāciet ar speciālu vakuumsūcēju.

Zāģa asmens nomaiņa (skat. attēlu D1–D4)

- ▶ **Pirms elektroinstrumenta apkopes vai apkalpošanas izvelciet tā elektrokabeļa kontaktakšus no barojošā elektrotīkla kontaktligzdas.**
- ▶ **Zāģa asmens nomaiņas laikā uzvelciet aizsargcimdus.** Pieskaroties zāģa asmeņiem, var gūt savainojumus.

Izmantojiet vienīgi zāga asmeņus, kuru maksimālais pieļaujamais griešanās ātrums ir lielāks par elektroinstrumenta griešanās ātrumu brīvgaitā.

Izmantojiet tikai zāga asmeņus, kas atbilst šajā lietošanas pamācībā noteiktajiem parametriem un ir pārbaudīti atbilstoši standarta EN 847-1 prasībām un attiecīgi marķēti.

Izmantojiet tikai tādus zāga asmeņus, ko ražotājs ir ieteicis izmantošanai kopā ar šo elektroinstrumentu un kas ir piemēroti materiālam, ko vēlaties apstrādāt. Tas ļaus novērst zāga asmens zobu pārkaršanu zāgēšanas laikā.

Zāga asmens noņemšana

- Pārvietojiet elektroinstrumentu darba stāvoklī.
- Pārvietojiet kustīgo aizsargpārsegu **(8)** uz mugurpusi un noturiet to šajā stāvoklī.
- Grieziet sešstūra ligzdskrūvi **(47)** ar sešstūra stienātslēgu **(8 mm) (24)** un vienlaikus spiediet darbvārpstas fiksēšanas pogu **(33)**, līdz tā fiksējas.
- Turiet nospiestu darbvārpstas fiksēšanas pogu **(33)** un ar sešstūra stienātslēgu izskrūvējiet sešstūra ligzdskrūvi **(47)**, griežot to pulksteņa rādītāju kustības virzienā (kreisā vītnei!).
- Noņemiet piespiedējapplāksni **(48)**.
- Noņemiet zāga asmeni **(49)**.
- Lēni nolaidiet lejup kustīgo aizsargpārsegu.

Zāga asmens iestiprināšana

► Iestiprināšanas laikā sekojiet, lai asmens zobu vērsuma virziens (bultas virziens uz asmens) sakristu ar bultas virzienu uz aizsargpārsegu!

Pirms iemontējat zāga asmeni, varat notirīt visas montējamās daļas.

- Kustīgo aizsargpārsegu **(8)** paceliet un turiet šajā stāvoklī.
- Uzlieciet jauno zāga asmeni uz iekšējā piespiedējloka **(50)**.
- Uzlieciet piespiedējloku **(48)** un ielieciet sešstūra ligzdskrūvi **(47)**. Turiet nospiestu darbvārpstas fiksatoru **(33)**, līdz darbvārpsta fiksējas, un pievelciet sešstūra ligzdskrūvi, griežot to pretēji pulksteņa rādītāju kustības virzienam.
- Lēni nolaidiet kustīgo aizsargpārsegu.

Lietošana

► Pirms elektroinstrumenta apkopes vai apkalpošanas izvelciet tā elektrokabeļa kontaktdakšu no barojošā elektrotīkla kontaktligzdas.

Fiksators stiprināšanai transporta stāvoklī (skat. attēlu E)

Fiksators stiprināšanai transporta stāvoklī **(25)** atvieglo elektroinstrumenta pārvietošanu no vienas darba vietas uz citu.

Elektroinstrumenta atbrīvošana (pāreja darba stāvoklī)

- Satveriet darbinstrumenta galvu aiz roktura **(5)** un nedaudz paspiediet to lejup, lai atbrīvotu fiksatoru **(25)**, kas notur darbinstrumenta galvu transporta stāvoklī.
- Līdz galam pavelciet uz āru fiksatoru stiprināšanai transporta stāvoklī **(25)**.
- Lēni pārvietojiet darbinstrumenta galvu augšup.

Elektroinstrumenta fiksēšana (pāreja transporta stāvoklī)

- Atskrūvējiet stiprinošo skrūvi **(1)**, ja tā notur nekustīgi horizontālās pārbīdes ierīci **(2)**. Pavelciet darbinstrumenta galvu līdz galam uz priekšu un tad no jauna pieskrūvējiet stiprinošo skrūvi, fiksējot horizontālās pārbīdes ierīci.
- Atskrūvējiet regulējošo skrūvi **(23)** līdz galam augšup.
- Lai nostiprinātu zāgēšanas galdu **(29)** stingri pievelciet fiksējošo rokturi **(12)**.
- Turot darbinstrumenta galvu aiz roktura **(5)** pārvietojiet to lejup, līdz fiksatoru stiprināšanai transporta stāvoklī **(25)** kļūst iespējams līdz galam iebīdīt.

Līdz ar to darbinstrumenta galva tiek droši fiksēta transporta stāvoklī.

Sagatavošana darbam

Lai nodrošinātu augstu zāgēšanas precizitāti, pēc elektroinstrumenta intensīvas lietošanas nepieciešams pārbaudīt un vajadzības gadījumā korigēt tā svarīgākos iestatījumus.

Tam vajadzīga zināma pieredze un atbilstoši speciālie instrumenti.

Jebkurā Bosch pilnvarotā elektroinstrumentu remonta darbnīcā šis darbs tiks veikts ātri un kvalitatīvi.

Zāgēšanas galda pagarināšana/paplašināšana (skat. attēlu F–G)

Gari un smagi zāgējamie priekšmeti brīvājā galā jānogulda uz piemērotas virsmas vai jāatbalsta.

Zāgēšanas galdu ar zāgēšanas galda pagarinātāja **(16)** palīdzību var pagarināt virzienā pa kreisi un pa labi.

- Atskrūvējiet fiksējošo skrūvi **(42)**.
- Izvelciet zāgēšanas galda pagarinātāju **(16)** vēlamajā garumā.
- Lai nostiprinātu zāgēšanas galda pagarinātāju, no jauna pieskrūvējiet fiksējošo skrūvi **(42)**.

Elastīgā apstrādājamā materiāla paliktņa **(17)** uzlikšanas sistēma sniedz jums vairākas pagarināšanas vai paplašināšanas iespējas.

- Pēc nepieciešamības ievietojiet apstrādājamā priekšmeta paliktņi **(17)** stiprinājumos **(44)** uz elektroinstrumenta vai stiprinājumos **(45)** uz otrā apstrādājamā priekšmeta paliktņa.

► Nekad nepārnēsājiet elektroinstrumentu, turot to aiz apstrādājamā priekšmeta paliktņiem. Elektroinstrumenta transportēšanas laikā izmantojiet vienīgi transportēšanas ierīces, bet ne aizsargierīces.

Pārbīdāmās vadotnes noņemšana (skat. attēlu H)

Veidojot vertikālos leņķa zāģējumus, ir jānoņem kreisā vai labā pārbīdāmā vadotne (19).

- Atskrūvējiet spārskrūves (38).
- Noņemiet pārbīdāmo vadotni (19).

Pēc vertikālā zāģēšanas leņķa pabeigšanas, atkal uzlieciet pārbīdāmo (19) vadotni un cieši pievelciet spārskrūves (38).

Apstrādājamā priekšmeta nostiprināšana (attēli I1–I3)

Lai panāktu optimālu darba drošību, apstrādājamo priekšmetu nepieciešams stingri nostiprināt. Neapstrādājiet priekšmetus, kas ir par maziem, lai tos stingri nostiprinātu.

Vertikāla fiksēšana

- Cieši piespiediet apstrādājamo priekšmetu pie vadotnēm (18) un (19).
- Ievietojiet kopā ar elektroinstrumentu piegādātās skrūvspiles (20) vienā no šīm nolūkam paredzētajiem urbumiem (39).
- Atskrūvējiet spārskrūvi (51) un pielāgojiet skrūvspīļu atplektumu apstrādājamā priekšmeta izmēriem. Tad no jauna stingri pieskrūvējiet spārskrūvi.
- Nostipriniet apstrādājamo priekšmetu, stingri pieskrūvējot vītņstieni (52).

Horizontālā stiprināšana

- Izskrūvējiet spārskrūvi (53) un atvelciet skrūvspiles vienu no otras.
- Ievietojiet saīsinātās skrūvspiles (20) ar tapām (54) vienā no šīm nolūkam paredzētajiem urbumiem (28).
- Spēcīgi piespiediet apstrādājamo priekšmetu uz zāģēšanas galda (29).
- Nostipriniet apstrādājamo priekšmetu, stingri pieskrūvējot vītņstieni (52).

Apstrādājamā priekšmeta izņemšana

- Lai atvērtu skrūvspiles, grieziet vītņstieni (52) pretēji pulksteņa rādītāju kustības virzienam.

Horizontālā zāģēšanas leņķa iestatīšana

- Pārvietojiet elektroinstrumentu darba stāvoklī.

Horizontālā zāģēšanas leņķa standarta vērtību iestatīšana (skat. attēlu J)

Lai ātri un precīzi iestādītu biežāk lietotās horizontālā zāģēšanas leņķa vērtības, zāģēšanas galdā ir izveidotas īpašas ierobes (15), kas atbilst šādām leņķa standarta vērtībām:

pa kreisi	pa labi
0°	
45°; 22,5°; 15°	15°; 22,5°; 45°

- Atskrūvējiet fiksējošo rokturi (12), ja tas ir pieskrūvēts.
- Nospiediet fiksēšanas taustiņu (11) uz leju un turot aiz fiksējošā roktura, pagrieziet zāģēšanas galdu (29) pa labi vai pa kreisi, līdz zāģēšanas leņķa rādītājs (14) parāda vēlamā horizontālā zāģēšanas leņķa vērtību.

- Atkal atlaidiet fiksēšanas taustiņu (11). Zāģēšanas galdam ir jāfiksējas šajā ierobē ar skaidri sadzirdamu troksni.
- No jauna stingri pievelciet fiksējošo rokturi (12).

Brīvi izvēlēta horizontālā zāģēšanas leņķa iestatīšana

Horizontālo zāģēšanas leņķi var iestatīt robežās no 47° (virzienā pa kreisi) līdz 52° (virzienā pa labi).

- Atskrūvējiet fiksējošo rokturi (12), ja tas ir pieskrūvēts.
- Nospiediet fiksēšanas taustiņu (11) uz leju un turot aiz fiksējošā roktura, pagrieziet zāģēšanas galdu (29) pa labi vai pa kreisi, līdz zāģēšanas leņķa rādītājs (14) parāda vēlamā horizontālā zāģēšanas leņķa vērtību.
- Atkal atlaidiet fiksēšanas taustiņu (11).
- No jauna stingri pievelciet fiksējošo rokturi (12).

Vertikālā zāģēšanas leņķa iestatīšana

Vertikālo zāģēšanas leņķi var iestādīt robežās no 45° (virzienā pa kreisi) līdz 45° (virzienā pa labi).

Lai ātri un precīzi regulētu bieži lietotās vertikālā zāģēšanas leņķa vērtības, leņķa vērtībām 0°, 22,5°, 33,9° un 45° ir paredzētas atdures.

Kreisā vertikālā zāģēšanas leņķa diapazona iestatīšana

- Izņemiet kreiso pārbīdāmo vadotni (19).
- Grieziet kreiso atduri (41), līdz tā fiksējas stāvoklī, kas atbilst vertikālā zāģēšanas leņķa standarta vērtībai 45° (pret bultas simbolu). Līdz ar to kļūst pieejams pilns kreisais nolieces leņķa diapazons.
- Pavelciet augšup fiksēšanas taustiņu (13).
- Turot darbinstrumenta galvu aiz roktura (5), nolieciet to sānu virzienā pa kreisi, līdz zāģēšanas leņķa rādītājs parāda vēlamā zāģēšanas leņķa vērtību.
- Noturiet darbinstrumenta galvu šajā stāvoklī un no jauna pārvietojiet lejup fiksējošo taustiņu (13).

Labā vertikālā zāģēšanas leņķa diapazona iestatīšana

- Izņemiet labējo pārbīdāmo vadotni (19).
- Grieziet labējo atduri (41), kas atbilst vertikālā zāģēšanas leņķa standarta vērtībai 45° (pret bultas simbolu). Līdz ar to kļūst pieejams pilns labais nolieces leņķa diapazons.
- Pavelciet augšup fiksēšanas taustiņu (13).
- Pagrieziet iestatīšanas pogu (21) nedaudz pa kreisi un turot darbinstrumenta galvu aiz roktura (5), nolieciet to sānu virzienā pa labi, līdz zāģēšanas leņķa rādītājs parāda vēlamā zāģēšanas leņķa vērtību.
- Noturiet darbinstrumenta galvu šajā stāvoklī un no jauna pārvietojiet lejup fiksējošo taustiņu (13).

Vertikālā zāģēšanas leņķa standarta vērtību iestatīšana (skat. attēlu K)

- Izņemiet labo/kreiso pārbīdāmo vadotni (19).
- Pavelciet augšup fiksēšanas taustiņu (13).

Zāģēšanas leņķa standarta vērtība 0°:

- Pagrieziet iestatišanas pogu **(21)** nedaudz pa kreisi un salieciet darbinstrumenta galvu no labās puses līdz 0° pozīcijai, līdz tā dzirdami nokļūst 0° pozīcijā.
- No jauna pārvietojiet leju fiksējošo taustiņu **(13)**.
Vertikālā zāģēšanas leņķa standarta vērtības 45°, 33,9° un 22,5°.
- Pagrieziet kreiso vai labējo atduri **(41)**, līdz tā fiksējas stāvoklī, kas atbilst vēlamajai vertikālā zāģēšanas leņķa standarta vērtībai (pret bultas simbolu).
- Sasveriet darbinstrumenta galvu līdz atdurei uz kreiso pusi.
vai
pagrieziet iestatišanas pogu **(21)** nedaudz pa kreisi un turot darbinstrumenta galvu aiz roktura **(5)**, līdz galam nolieciet to pa kreisi.
- No jauna pārvietojiet leju fiksējošo taustiņu **(13)**.

Uzsākot lietošanu

- **Nodrošiniet pareiza elektrotīkla sprieguma padevi!**
Elektrobarošanas avota spriegumam jāatbilst vērtībai, kas ir norādīta uz elektroinstrumenta marķējuma plāksnītes.

Ieslēgšana (attēls L)

- Lai **ieslēgtu** elektroinstrumentu, **vispirms** nospiediet ieslēdzēja atbloķēšanas taustiņu **(6)**. **Pēc tam** līdz galam nospiediet ieslēdzēju **(35)** un turiet to nospiestu.

Piezīme. Vadoties no drošības apsvērumiem, ieslēdzēja **(35)** fiksēšana ieslēgtā stāvoklī nav paredzēta, tāpēc tas jātur nospiests visu elektroinstrumenta darbības laiku.

Izslēgšana

- Lai **izslēgtu** elektroinstrumentu, atlaidiet ieslēdzēju **(35)**.

Zāģēšana

Vispārēji norādījumi zāģēšanai

- **Pirms zāģēšanas vienmēr stingri pieskrūvējiet fiksējošo rokturi (12) un nospiediet fiksēšanas taustiņu (13) uz leju.** Pretējā gadījumā zāģa asmens var novirzīties zāģējumā.
- **Pirms zāģēšanas vienmēr pārliecinieties, ka zāģa asmens jebkurā zāģēšanas fāzē neskar vadotni, skrūvspīles vai citas elektroinstrumenta daļas. Noņemiet palīgvadotni, ja tā ir iestiprināta, vai arī pielāgojiet to darba apstākļiem.**

Sargājiet zāģa asmeņus no kritieniem un triecieniem. Nepakļaujiet zāģa asmeņus sānu spiedienam.

Zāģējiet vienīgi materiālus, kuru zāģēšanai instruments ir normāli paredzēts.

Neapstrādājiet greizus vai neregulāras formas priekšmetus. Apstrādājamajam priekšmetam jābūt ar vizmaz vienu taisnu malu, kurai vienmēr jābūt piespiestai pie vadotnes.

Gari un smagi zāģējamie priekšmeti brīvajā galā jānogulda uz piemērotas virsmas vai jāatbalsta.

Pārliecinieties, ka kustīgais aizsargpārsegums pareizi funkcionē un var brīvi kustēties. Pārvietojot leju darbinstrumenta galvu, kustīgajam aizsargpārsegam jāatveras. Pārvietojot darbinstrumenta galvu augšup, kustīgajam aizsargpārsegam

jāaizveras virs zāģa asmens un jāfiksējas, darbinstrumenta galvai nonākot augšējā stāvoklī.

Lietotāja atrašanās vieta (skat. attēlu M)

- **Nestāviet elektroinstrumenta priekšā pret zāģa asmeni, bet gan vienmēr turieties sānis no tā.** Tā Jūsu ķermenis būs pasargāts no iespējamā atsitiena.
- Netuviniet rokas pirkstus rotējošam zāģa asmenim.
- Nenovietojiet rokas zem darbinstrumenta galvas vai tās priekšā.

Zāģēšana ar asmens horizontālo pārbīdi

- Zāģēšanas laikā izmantojot garbinstrumenta galvas horizontālās pārbīdes slidroku **(2)** (platiem apstrādājamajiem priekšmetiem), atskrūvējiet fiksējošo skrūvi **(1)**, ja tā ir pieskrūvēta.
- Ja nepieciešams, iestatiet vēlamo horizontālo un/vai vertikālo zāģēšanas leņķi.
- Cieši piespiediet apstrādājamo priekšmetu pie vadotnēm **(18)** un **(19)**.
- Stingri nostipriniet apstrādājamo priekšmetu atbilstoši tā izmēriem.
- Pārvietojiet darbinstrumenta galvu prom no vadotnes **(18)**, līdz zāģa asmens atrodas pirms apstrādājamā priekšmeta.
- Ieslēdziet elektroinstrumentu.
- Turot darbinstrumenta galvu aiz roktura **(5)**, lēni laidiet to leju.
- Pārzāģējiet apstrādājamo priekšmetu, vienmērīgi pārvietojot darbinstrumenta galvu vadotņu **(18)** un **(19)** virzienā.
- Izslēdziet elektroinstrumentu un nogaidiet, līdz zāģa asmens ir pilnīgi apstājies.
- Lēni pārvietojiet darbinstrumenta galvu augšup.

Zāģēšana bez darbinstrumenta galvas horizontālās pārbīdes (apzāģēšana) (skat. attēlu N)

- Ja zāģēšanas laikā netiek pielietota asmens horizontālā pārbīde (šauriem apstrādājamajiem priekšmetiem), atskrūvējiet fiksējošo skrūvi **(1)**, ja tā ir pieskrūvēta. Līdz galam pārbīdiet darbinstrumenta galvu vadotnes **(18)** virzienā un tad no jauna pieskrūvējiet fiksējošo skrūvi **(1)**.
- Ja nepieciešams, iestatiet vēlamo horizontālo un/vai vertikālo zāģēšanas leņķi.
- Cieši piespiediet apstrādājamo priekšmetu pie vadotnēm **(18)** un **(19)**.
- Stingri nostipriniet apstrādājamo priekšmetu atbilstoši tā izmēriem.
- Ieslēdziet elektroinstrumentu.
- Turot darbinstrumenta galvu aiz roktura **(5)**, lēni laidiet to leju.
- Pārzāģējiet apstrādājamo priekšmetu, vienmērīgi pārvietojot zāģa asmeni.
- Izslēdziet elektroinstrumentu un nogaidiet, līdz zāģa asmens ir pilnīgi apstājies.
- Lēni pārvietojiet darbinstrumenta galvu augšup.

Norādījumi darbam

Zāģējuma trases iezīmēšana (skat. attēlu O)

Lāzera stars parāda zāģējuma trasi, pa kuru zāģēšanas laikā pārvietosies zāģa asmens. Tas ļauj pirms zāģēšanas precīzi novietot apstrādājamo priekšmetu, neatverot kustīgo aizsargpārsegu.

- Šim nolūkam ar ieslēdzēju (36) ieslēdziet lāzera staru.
- Savietojiet iezīmēto zāģējuma trasi ar lāzera stara veidotās līniju pa vidu.

Norādījums: pirms zāģēšanas pārbaudiet, vai zāģēšanas līnija vēl tiek parādīta pareizi. Intensīvi strādājot, lāzera stara iestatījumi var izmainīties, piemēram, vibrācijas iespaidā.

Pielaujamie apstrādājamā priekšmeta izmēri

Maksimālie apstrādājamā priekšmeta izmēri:

Horizontālais zāģēšanas leņķis	Vertikālais zāģēšanas leņķis	Augstums x platum ms [mm]
0°	0°	90 x 310
45°	0°	90 x 210
0°	45° (pa kreisi)	45 x 310
45°	45° (pa kreisi)	45 x 210
0°	45° (pa labi)	35 x 310
45°	45° (pa labi)	35 x 210

Minimālie apstrādājamā priekšmeta (= visi apstrādājamie priekšmeti, kurus var nostiprināt pa kreisi vai pa labi no zāģa asmens ar piegādes komplekta skrūvspilēm (20)) izmēri: 130 x 50 mm (garums x platums)

Maksimālais zāģēšanas dziļums (0°/0°): 90 mm

Apstrādājamā priekšmeta sazāģēšana vienāda garuma daļās (attēls P)

Apstrādājamā priekšmeta vienkāršai sazāģēšanai vienāda garuma daļās var izmantot garuma atduri (26).

- Atskrūvējiet fiksējošo skrūvi (57) un pārbidiet garuma atduri (26) vadotnes sliedē (58) uz vajadzīgo apstrādājamā priekšmeta garumu.
- Atkal pievelciet fiksējošo skrūvi (57).

Garāki apstrādājamie priekšmeti:

- Atskrūvējiet spānskrūvi (59) un velciet vadotnes sliedi (58) uz āru līdz galam.
- Pievelciet spānskrūvi (59).
- Noregulējiet garuma atduri (26) vajadzīgajā apstrādājamā priekšmeta garumā.

Zāģēšana bez garuma atdures:

- Atskrūvējiet fiksējošo skrūvi (57) un pārbidiet garuma atduri (26) vadotnes sliedē (58) uz āru līdz galam.
- Pagrieziet garuma atduri par 90° tā, lai tā piegul vadotnei (18).
- Atkal pievelciet fiksējošo skrūvi (57).

Dziļuma ierobežotāja iestatīšana (gropju iezāģēšanai) (attēls Q)

Dziļuma ierobežotāja iestatīšana jāveic pirms gropju iezāģēšanas.

- Pavelciet dziļuma ierobežotāju (22) uz āru.
- Turot darbinstrumenta galvu aiz ruktura (5), pārvietojiet to vēlamajā stāvoklī.
- Ieskrūvējiet regulējošo skrūvi (23), līdz tās gals pieskaras dziļuma ierobežotājam (22).
- Lēni pārvietojiet darbinstrumenta galvu augšup.

Īpašas formas priekšmeta zāģēšana

Zāģējot izliektas formas vai apaļus priekšmetus, tie īpaši jānodrošina pret izslīdēšanu. Zāģējuma trases apvidū nedrīkst palikt atstarpe starp apstrādājamo priekšmetu, vadotni un zāģēšanas galdū.

Vajadzības gadījumā nepieciešams sagatavot un pielāgot īpašus turētājelementus.

Asmens aptverplāksnes nomaiņa (skat. attēlu R)

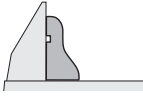
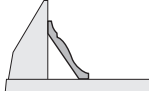
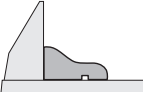
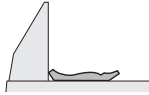
Elektroinstrumenta ilgākas lietošanas gaitā asmens aptverplāksnes (10) var nolietoties.

Nomainiet asmens aptverplāksni, ja tā ir bojāta.

- Pārvietojiet elektroinstrumentu darba stāvoklī.
- Izskrūvējiet skrūves (60), lietojot kopā ar instrumentu piegādāto krustrievas skrūvgriezi un izņemiet veco asmens aptverplāksni (10).
- Ievietojiet jauno asmens aptverplāksni un stingri pieskrūvējiet to ar skrūvēm (60).

Profillistu apstrāde

Profillistes var apstrādāt divos dažādos veidos:

Apstrādājamā priekšmeta novietojums	Grīdas liste	Griestu liste
– atbalstot pret vadotni		
– noguldot uz zāģēšanas galda		

Profillistu zāģēšana ir veicama ar asmens horizontālo pārbīdi vai bez tās, atkarībā no listes platuma.

Pēc vēlamā zāģēšanas leņķa (horizontālā un/vai vertikālā) iestatīšanas vienmēr veiciet mēģinājuma zāģējumu, izmantojot kokmateriāla atgriezumus.

Lāzera regulēšana

Norāde: ja pārbaudītu lāzera funkcijas, elektroinstrumentam jābūt pievienotam pie elektrotīkla.

- **Lāzera regulēšanas laikā (piemēram, pārvietojot darbinstrumenta galvu) nekādā gadījumā nenospiediet ieslēdzēju.** Elektroinstrumenta nejauša ieslēgšanās var izraisīt savainojumu.
- Pārvietojiet elektroinstrumentu darba stāvoklī.
- Pagrieziet zāģēšanas galdū (29) līdz ierobeži (15), kas atbilst zāģēšanas leņķim 0°. Svīrai jūtami jāfiksējas šajā ierobež.

Lai nodrošinātu augstu zāģēšanas precizitāti, pēc elektroinstrumenta intensīvas lietošanas nepieciešams pārbaudīt un vajadzības gadījumā koriģēt lāzera staru iestatījumus.

Tam vajadzīga zināma pieredze un atbilstoši speciālie instrumenti.

Jebkurā Bosch pilnvarotā elektroinstrumentu remonta darbnīcā šis darbs tiks veikts ātri un kvalitatīvi.

Pārbaude (skatiet attēlu S1)

- Iezīmējiet uz apstrādājamā priekšmeta taisnu zāģējuma trasi.
- Turot darbinstrumenta galvu aiz roktura **(5)**, lēni laidiet to leju.
- Novietojiet apstrādājamo priekšmetu tā, lai zāģa asmens zobī sakristu ar zāģējuma trasi.
- Stingri turiet apstrādājamo priekšmetu šajā stāvoklī un no jauna lēni laidiet leju darbinstrumenta galvu.
- Stingri nostipriniet apstrādājamo priekšmetu.
- Ieslēdziet lāzera staru ar ieslēdzēju **(36)**.

Lāzera staram jāsakrīt ar uz apstrādājamā priekšmeta iezīmēto zāģējuma trasi visā tās garumā arī tad, ja darbinstrumenta galva tiek pārvietota leju.

Iestatīšana (attēls S2)

- Ar piemērotu skrūvgriezi grieziet regulējošo skrūvi **(61)**, līdz lāzera stars sakrīt ar uz apstrādājamā priekšmeta virsmas iezīmēto zāģējuma trasi visā tās garumā.

Griežot regulējošo skrūvi pretēji pulksteņa rādītāju kustības virzienam, lāzera stars pārvietojas no kreisās puses uz labo, bet, griežot regulējošo skrūvi pulksteņa rādītāju kustības virzienā, lāzera stars pārvietojas no labās puses uz kreiso.

Svarīgāko iestatījumu pārbaude un korekcija

Lai nodrošinātu augstu zāģēšanas precizitāti, pēc elektroinstrumenta intensīvas lietošanas nepieciešams pārbaudīt un vajadzības gadījumā koriģēt tā svarīgākos iestatījumus.

Tam vajadzīga zināma pieredze un atbilstoši speciālie instrumenti.

Jebkurā Bosch pilnvarotā elektroinstrumentu remonta darbnīcā šis darbs tiks veikts ātri un kvalitatīvi.

Vertikālā zāģēšanas leņķa standarta vērtības 0° iestatīšana

- Pārvietojiet elektroinstrumentu darba stāvoklī.
- Pagrieziet zāģēšanas galdu **(29)** līdz ierobei **(15)**, kas atbilst horizontālajam zāģēšanas leņķim 0°. Svīrai jāfiksējas šajā ierobeā ar skaidri sadzirdamu troksni.
- Pavelciet augšup fiksēšanas taustiņu **(13)**.
- Pagrieziet iestatīšanas pogu **(21)** nedaudz pa kreisi un salieciet darbinstrumenta galvu no labās puses līdz 0° pozīcijai, līdz tā dzirdami nofiksējas 0° pozīcijā.
- No jauna pārvietojiet leju fiksējošo taustiņu **(13)**.

Pārbaude (skatīt attēlu T1)

- Novietojiet leņķmēra trīsstūri **(62)** ar 90° leņķi gar zāģa asmeni **(49)** starp zāģēšanas galdu **(29)** un zāģa asmeni uz zāģēšanas galdā **(29)**.

Leņķmēra trīsstūrim visā garumā cieši jāpiespiežas zāģa asmenim **(49)**.

Iestatīšana (skat. attēlu T2)

- Atskrūvējiet atbalstskrūves **(63)** kontruzgriezni ar tirdzniecībā pieejamu gredzenatslēgu vai uzgriežņu atslēgu.
- Ieskrūvējiet vai izskrūvējiet atdurskrūvi **(63)** tik tālu, līdz leņķmēra trīsstūris **(62)** visā garumā cieši piespiežas zāģa asmenim.
- No jauna pārvietojiet leju fiksējošo taustiņu **(13)**.
- Tad pievelciet atbalstskrūves **(63)** kontruzgriezni.

Ja pēc iestatīšanas leņķa rādītājs **(55)** neatrodas uz vienas līnijas ar 0° atzīmi uz skalas **(56)**, ar tirdzniecībā pieejamu krustrievas skrūvgriezi atskrūvējiet skrūvi **(65)** un savietojiet leņķa rādītāju ar 0° atzīmi (skat. attēlu W).

Vertikālā zāģēšanas leņķa standarta vērtības 45° (pa labi) iestatīšana

- Pārvietojiet elektroinstrumentu darba stāvoklī.
- Pagrieziet zāģēšanas galdu **(29)** līdz ierobei **(15)**, kas atbilst horizontālajam zāģēšanas leņķim 0°. Svīrai jāfiksējas šajā ierobeā ar skaidri sadzirdamu troksni.
- Izņemiet labējo pārbidāmo vadotni **(19)**.
- Griežiet labējo atduri **(41)**, kas atbilst vertikālā zāģēšanas leņķa standarta vērtībai 45° (pret bultas simbolu).
- Pavelciet augšup fiksēšanas taustiņu **(13)**.
- Pagieziet fiksējošo pogu **(21)** pa kreisi un turot darbinstrumenta galvu aiz roktura **(5)**, līdz galam nolieciet to pa labi.

Pārbaude (skat. attēlu U1)

- Novietojiet leņķmēra trīsstūri **(62)** ar 45° leņķi gar zāģa asmeni **(49)** starp zāģēšanas galdu **(29)** un zāģa asmeni uz zāģēšanas galdā labajā pusē.

Leņķmēra trīsstūrim visā garumā cieši jāpiespiežas zāģa asmenim **(49)**.

Iestatīšana (skat. attēlu U2)

- Atskrūvējiet atbalstskrūves **(40)** kontruzgriezni ar tirdzniecībā pieejamu gredzenatslēgu vai uzgriežņu atslēgu.
 - Ieskrūvējiet vai izskrūvējiet atdurskrūvi **(40)** tik tālu, līdz leņķmēra trīsstūris **(62)** visā garumā cieši piespiežas zāģa asmenim.
 - No jauna pārvietojiet leju fiksējošo taustiņu **(13)**.
 - Tad pievelciet atbalstskrūves **(40)** kontruzgriezni.
- Gadījumā, ja pēc iestatīšanas leņķa rādītājs **(55)** neatrodas uz vienas līnijas ar 45° atzīmi uz skalas **(56)**, vispirms vēlreiz pārbaudiet vertikālā zāģēšanas 0° iestatījumu un tad pārbaudiet leņķa rādītāju. Tad vēlreiz atkārtojiet vertikālā zāģēšanas leņķa vērtības 45° iestatīšanu.

Vadotnes izlīdzināšana

- Pārvietojiet elektroinstrumentu transporta stāvoklī.
- Atskrūvējiet fiksējošo rokturi **(12)**, ja tas ir pieskrūvēts.
- Nospiediet fiksējošo taustiņu **(11)** uz leju un pagrieziet zāģēšanas galdu **(29)** līdz ierobei **(15)** 0° pozīcijai.

- Atkal atlaidiet fiksēšanas taustiņu **(11)**. Zāģēšanas galdam ir jāfiksējas šajā ierobež ar skaidri sadzirdamu troksni.
- Noņemiet pārbīdāmās vadotnes **(19)**.

Pārbaude (attēls V1)

- Novietojiet leņķmēra trīsstūri **(62)** ar 90° leņķi gar zāģa asmeni **(49)** starp vadotni **(18)** un zāģa asmeni uz zāģēšanas galda **(29)**.

Leņķmēra trīsstūrim visā garumā cieši jāpiespiežas zāģa asmenim.

Iestatīšana (skatīt attēlu V2)

- Atskrūvējiet visas sešstūra ligzdskrūves **(64)**, lietojot kopā ar elektroinstrumentu piegādāto sešstūra stienatslēgu **(24)**.
- Pagrieziet vadotni **(18)** tik tālu, līdz leņķmēra trīsstūris visā garumā cieši piespiežas vadotnei.
- No jauna stingri pieskrūvējiet skrūves.

Vertikālā zāģēšanas leņķa rādītāja iestatīšana (skat. attēlu W)

- Pavelciet augšup fiksēšanas taustiņu **(13)**.
- Pagrieziet iestatīšanas pogu **(21)** nedaudz pa kreisi un salieciet darbinstrumenta galvu no labās puses līdz 0° pozīcijai, līdz tā dzirdami nofiksējas 0° pozīcijā.
- No jauna pārvietojiet leņķu fiksējošo taustiņu **(13)**.

Pārbaude

Leņķa rādītājam **(55)** jāatrodas uz vienas līnijas ar 0° iedaļu uz skalas **(56)**.

Iestatīšana

- Ar krustrievas skrūvgriezi atskrūvējiet skrūvi **(65)** un savietojiet leņķa rādītāju ar 0° iedaļu uz skalas.
- Stingri pieskrūvējiet fiksējošo skrūvi.

Horizontālā zāģēšanas leņķa rādītāja iestatīšana (skat. attēlu X)

- Pārvietojiet elektroinstrumentu darba stāvoklī.
- Pagrieziet zāģēšanas galdu **(29)** līdz ierobežai **(15)**, kas atbilst horizontālajam zāģēšanas leņķim 0°. Svirai jāfiksējas šajā ierobež ar skaidri sadzirdamu troksni.

Pārbaude

Leņķa rādītājam **(14)** jāatrodas uz vienas līnijas ar 0° iedaļu uz skalas **(30)**.

Iestatīšana

- Ar krustrievas skrūvgriezi atskrūvējiet skrūvi **(66)** un savietojiet leņķa rādītāju ar 0° iedaļu uz skalas.
- Stingri pieskrūvējiet fiksējošo skrūvi.

Elektroinstrumenta transportēšana (skat. attēlu Y)

Pirms elektroinstrumenta transportēšanas veiciet šādas darbības:

- Atskrūvējiet fiksējošo skrūvi **(1)**, ja tā ir pieskrūvēta. Līdz galam izvelciet uz priekšu darbinstrumenta galvu un tad pieskrūvējiet fiksējošo skrūvi.
- Nodrošiniet, lai dziļuma ierobežotājs **(22)** būtu pilnīgi iebidīts un regulējošā skrūve **(23)**, pārvietojoties

darbinstrumenta galvai, varētu brīvi iziet cauri izgriezumam, nepieskaroties dziļuma ierobežotājam.

- Pārvietojiet elektroinstrumentu transporta stāvoklī.
- Noņemiet visus piederumus, ko nevar stingri nostiprināt uz elektroinstrumenta. Ja iespējams, transportēšanas laikā ievietojiet rezerves zāģa asmeņus noslēdzamā futrālī.
- Pārnēsiet elektroinstrumentu aiz transportēšanas rokturiem **(4)** vai satveriet to aiz padziļinājumiem **(27)** zāģēšanas galda sānos.

► **Elektroinstrumenta transportēšanas laikā izmantojiet vienīgi transportēšanas ierīces, bet ne aizsargierīces vai apstrādājamā materiāla paliktņus.**

Apkalpošana un apkope

Apkalpošana un tīrīšana

► **Pirms elektroinstrumenta apkopes vai apkalpošanas izvelciet tā elektrokabeļa kontaktdakšu no barojošā elektrotīkla kontaktligzdas.**

► **Lai elektroinstrumenta darbotos efektīvi un droši, regulāri tīriet korpusu un ventilācijas atveres.**

Ja nepieciešams nomainīt instrumenta elektrokabeļi, tas jāveic firmas **Bosch** elektroinstrumentu servisa centrā vai pilnvarotā **Bosch** elektroinstrumentu remonta darbnīcā, jo tikai tā ir iespējams saglabāt vajadzīgo darba drošības līmeni.

Svārsta aizsargpārsegam **(8)** vienmēr jāspēj brīvi kustēties un automātiski aizvērties. Tāpēc vienmēr uzturiet vietu ap svārsta pārsegu tīru.

Ik reizi pēc pabeigtas darba operācijas attīriet izstrādājumu un tā daļas no putekļiem un skaidām ar saspiesta gaisa strūklu vai otu.

Regulāri tīriet slīdrullīti **(32)**.

Pasākumi trokšņa samazināšanai

Pasākumi, ko var veikt ražotājs:

- Pakāpeniska palaišana
- Piegāde komplektā ar īpaši izstrādātu zāģa asmeni ar samazinātu trokšņa līmeni

Pasākumi, ko var veikt lietotājs:

- Veiciet montāžu uz stabilas darba virsmas, kas ļauj samazināt vibrāciju
- Izmantojiet īpaši izstrādātus zāģa asmeņus ar samazinātu trokšņa līmeni,
- Regulāri tīriet zāģa asmeni un elektroinstrumentu

Klientu apkalpošanas dienests un konsultācijas par lietošanu

Latvijas Republika

Tālr.: 67146262

Pieprasot konsultācijas un pasūtīt rezerves daļas, noteikti paziņojiet 10 zīmju izstrādājuma numuru, kas norādīts uz izstrādājuma marķējuma plāksnītes.

Atbrīvošanās no nolietotajiem izstrādājumiem

Nolietotie elektroinstrumenti, to piederumi un iesaiņojuma materiāli jāpakļauj otrreizējai pārstrādei apkārtējai videi nekaitīgā veidā.



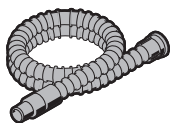
Neizmetiet elektroinstrumentu sadzīves atkritumu tvertnē!

Tikai EK valstīm.

Elektriskās un elektroniskās ierīces, kas ir nolietotas, ir jāsavāc atsevišķi un jāutilizē videi drošā veidā. Izmantojiet šiem nolūkiem paredzētās savākšanas sistēmas. Nepareiza utilizācija iespējama bīstamo vielu satura dēļ var izraisīt vides un veselības apdraudējumu.



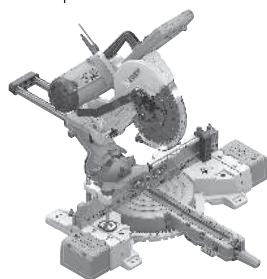
1 619 PB9 050



Ø 28 mm:
2 608 000 772 (3.2 m)



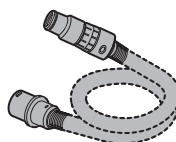
GAS 18V-12 MC



Ø 28 mm:
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)



GAS 35 M AFC



GAS 55 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio
Контакты сервисных центров



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía
Условия гарантии



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601>